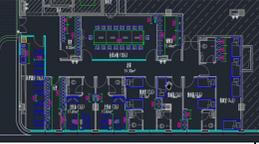


1-13层汇总清单

序号	CAD图	区域	图片	名称	尺寸	材质	单位	数量	单价	小计	备注
1		男更/女更		更衣柜 (4门)	800*500*2000	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门厚1.0mm双层结构，其它厚0.8mm； 二、五金配件： 1、配活动层板+挂衣杆、更衣镜、锁具、拉手、门铰、标签框等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末； 四、技术要求： ▲医用更衣柜：参照GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》、GB/T 31410-2015《色漆和清漆涂层附湿擦洗性和可清洁性的评定》的检测依据：(1)铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(2)中性盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(3)乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(4)铜盐加速乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。	组	117	0		
2		值班室		值班室床	床架： 2000*900*1800 (含上下床垫)	一、材料说明： 1、床架：橡(胶)实木木； 2、床板：1.6mm厚实木； 3、床垫：30mm环保棕榈+20mm高密度棉+表面高珍珠布，厚度：50mm 二、配置： 1、床板2件厚16mm，床垫2件厚50mm+实木梯； 三、工艺说明： 1、喷净味环保油漆。 四、技术要求： ▲橡(胶)木：参照GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》、GB/T 1927.9-2021《无疵小试样木材物理力学性质试验方法第9部分：抗弯强度测定》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有有害物质限量》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》的检测依据：(1)抗菌性能：大肠杆菌抑菌率≥99.7%；(2)甲醛释放量≤0.2mg/L；(3)木材含水率8-16%；(4)抗弯强度≥110MPa。	张	93	0		
3		值班室		床头柜	600*450	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，厚16mm； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、拉手、锁具； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：厚1.0mm。 实木多层板：参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据：品质属性：挥发性有机化合物(苯、甲苯、二甲苯)(72h)均未检出；甲醛释放量≤0.025mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.1mg/m³·h；抗菌性能：肺炎克雷氏菌、白色念珠菌、白色葡萄球菌抗菌率≥99.7%；防霉性能：黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉、光泡短柄帚霉防霉等级≥1级(0级最好，4级最差) PVC封边条：参照QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、GB/T 16422.3-2022《塑料 实验室光源暴露试验方法 第3部分：荧光紫外灯》的检测依据：(1)理化性能(塑料封边条)：耐干热性：应无龟裂、无鼓泡；耐磨性：磨30r后应无露底现象；耐开裂性(耐龟裂性)≥2级(1级最好)；耐冷热循环性：应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱；耐光色牢度(灰色样卡)≥4级；耐老化性：应无开裂。(2)甲醛释放量≤0.2mg/L。(3)邻苯二甲酸酯未检出。(4)多溴联苯、多溴联苯醚、可迁移元素(可溶性重金属：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)、氯乙烯单体均为未检出；(5)荧光紫外老化试验(24h)颜色变化≥4级。	张	11	0		

4		值班室		更衣柜	500*500*2000	<p>一、材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门厚1.0mm双层结构，其它厚0.8mm； 二、五金配件： 1、配活动层板+挂衣杆、更衣镜、锁具、拉手、门铰、标签框等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末； 四、技术要求： ▲医用更衣柜：参照GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》、GB/T 31410-2015《色漆和清漆涂层耐湿擦洗性和可清洁性的评定》的检测依据：(1)铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(2)中性盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(3)乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(4)铜盐加速乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(5)清洁性：污渍可完全除去。</p>	组	2		0	
5		医护就餐		医用餐桌	1400*750*750	<p>一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材； 2、厚度：面板厚25mm，挡板厚16mm； 二、五金配件： 1、带刹车万向轮； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm，其余厚1.0mm； 2、钢架采用焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末。 实木多层板：参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据：品质属性：挥发性有机化合物(苯、甲苯、二甲苯)(72h)均未检出；甲醛释放量$\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$；总挥发性有机化合物(TVOC)$\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3\cdot\text{h}$；抗菌性能：肺炎克雷氏菌、白色念珠菌、白色葡萄球菌抗菌率$\geq 99.7\%$；防霉性能：黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉、光泡短柄霉防霉等级≥ 1级(0级最好，4级最差) PVC封边条：参照QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、GB/T 16422.3-2022《塑料 实验室光源暴露试验方法 第3部分：荧光紫外灯》的检测依据：(1)理化性能(塑料封边条)：耐干热性：应无龟裂、无鼓泡；耐磨性：磨30r后应无露底现象；耐开裂性(耐龟裂性)≥ 2级(1级最好)；耐冷热循环性：应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱；耐光色牢度(灰色样卡)≥ 4级；耐老化性：应无开裂。(2)甲醛释放量$\leq 0.2\text{mg}/\text{L}$。(3)邻苯二甲酸酯未检出。(4)多溴联苯、多溴联苯醚、可迁移元素(可溶性重金属：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)、氯乙烯单体均为未检出；(5)荧光紫外老化试验(24h)颜色变化≥ 4级。 抑菌静电喷涂粉末：参照GB/T 21866-2008《抗菌涂料(漆膜)抗菌性测定法和抗菌效果》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》、GB/T 26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》的检测依据： (1)抗菌性能：抗菌率(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌)$\geq 99.5\%$(培养24h)。(2)耐霉菌性等级(黑霉菌、黄曲霉)≤ 1级(0级</p>	张	6		0	
6		医护就餐		医用餐椅	标准	<p>一、材料说明： 1、靠背、座面板采用环保全新PP料模压一次性成型； 2、脚架为实木四脚落地； 3、脚垫采用ABS尼龙套； 二、工艺说明： 1、板材喷环保油漆，5层底油及3层面漆，达到E1级环保标准。</p>	张	200		0	

7		医用配餐柜	2400*600*850	<p>一、材料说明： 1、柜身为电解钢板：柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、台面采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板；</p> <p>二、五金配件： 1、三节静音导轨、门铰、标签框、不锈钢水槽(含高水龙头)、下水器等；</p> <p>三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抗菌粉末静电喷涂； 2、复合亚克力人造石，一体化浇注成型，无缝拼接，具备抑菌、耐污、阻燃、抗冲击、不易变色等优异性能。</p> <p>四、技术要求： ▲电解钢板：参照符合GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》、GB/T 228.1-2021《金属材料拉伸试验第1部分:室温试验方法》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 30648.1-2014《色漆和清漆 耐液体性的测定 第1部分:浸入除水之外的液体中》、GB/T 31410-2015《色漆和清漆 涂层耐湿擦洗性和可清洁性的评定》的检测依据： (1)铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾400小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。 (2)中性盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。 (3)乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。 (4)铜盐加速乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。 (5)抗拉强度$R_m \geq 500MPa$，下屈服强度$\geq 330MPa$，断后伸长率$A_{80mm} \geq 30\%$。 (6)耐霉菌性等级(黑曲霉)为0级(0级最好，4级最差)。 (7)化学成分：$C \leq 0.1$、$Si \leq 0.05$、$Mn \leq 0.5$、$P \leq 0.03$、$S \leq 0.03$、$Ni \leq 0.05$、$Cr \leq 0.3$、$Cu \leq 0.15$、$N \leq 0.01$。 (8)金属喷涂层厚度应为$60-130 \mu m$。 (9)抗菌性能：金黄色葡萄球菌$\geq 99.9\%$(培养24h)。(10)100h耐液体性(0.9%氯化钠溶液)试验后应无起泡、无脱落、无粉化。 (11)清洁性：污渍可完全除去。 ▲复合亚克力人造石：符合JC/T 908-2013《人造石》、GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》、GB/T 16422.3-2022《塑料 实验室光源暴露试验方法 第3部分:荧光紫外灯》、GB 6566-2010《建筑材料放射性核素限量》的检测依据： (1)实体面材外观质量：色泽均匀一致，不得有明显色差，板材四边平整，表面不得有缺棱掉角现象，表面光滑平整、无波纹、方料痕、刮痕、裂纹，不允许有气泡及大于0.5mm的杂质；尺寸偏差(实体面材)长度、宽度偏差为0.1%，厚度偏差为$\pm 0.2mm$，对角线偏差$\leq 4mm$；巴氏硬度(实体面材UPR类)A级≥ 60；弯曲性能(实体面材)$\geq 9GPa$；冲击韧性(实体面材II型)$\geq 6kJ/m^2$；荷载变形(实体面材II</p>	组	1	0
8		储物柜	800*400*2000	<p>一、材料说明： 1、柜体304#不锈钢板，侧板、层板、底板、顶板、门板厚1.0mm，加强管料厚0.8mm；</p> <p>二、五金配件： 1、拉手、门铰、锁具；</p> <p>三、工艺说明： 1、不锈钢采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨、抛光、拉丝等工艺。</p> <p>304#不锈钢板：参照QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》的检测依据：中性盐雾试验(≥ 400小时)：镀(涂)层本身的耐腐蚀等级≥ 9级、镀(涂)层对基体的保护等级≥ 9级；乙酸盐雾试验(≥ 150小时)：镀(涂)层本身的耐腐蚀等级≥ 9级、镀(涂)层对基体的保护等级≥ 9级； 门铰：参照QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》、GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》、GB/T 228.1-2021《金属材料拉伸试验 第1部分:室温试验方法》、GB/T 30648.1-2014《色漆和清漆 耐液体性的测定 第1部分:浸入除水之外的液体中》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 21866-2008《抗菌涂料(漆膜)抗菌性测定法和抗菌效果》的检测依据： (1)过载：垂直静载荷(商用型/30kg)、水平静载荷(商用型/70N)均符合要求；功能：操作力在耐久性试验前后，打开力和关闭力不应大于20N、垂直静载荷(商用型/20kg)、水平静载荷(商用型/40N)、耐久性(商用型/80000次)均满足要求；下沉量：在使用调整系统前，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm；安装B型试验门时，下沉量不应大于3.0mm。 (3)铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾400小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。 (4)中性盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层</p>	组	3	0
9		医用配餐柜	1800*600/350*850/2000	<p>一、材料说明： 1、柜身为电解钢板：柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、台面采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板；</p> <p>二、五金配件： 1、三节静音导轨、门铰、标签框、不锈钢水槽(含高水龙头)、下水器等；</p> <p>三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抗菌粉末静电喷涂；</p>	组	1	0
10		就餐圆桌	直径800	<p>一、材料说明： 1、面板为岩板；脚钢制</p>	张	1	0
11		就餐圆桌椅	常规	<p>一、材料说明： 1、座垫、靠背面料为皮革饰面； 2、阻燃定型海绵； 3、脚钢制</p> <p>阻燃定型海绵：参照GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗阻燃特性的评定第1部分:明燃的香烟》、QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》的检测依据：表现密度偏差：$30kg/m^3 (\pm 2.0)$；40%压缩硬度偏差：$145N (\pm 25)$；性能要求：回弹率$\geq 35\%$；75%压缩永久变形$\leq 6\%$；65%/25%压缩比≥ 1.8；气味等级≥ 8级；拉伸强度$\geq 80kPa$；断</p>	张	4	0

12	医护就餐		就餐柜子	800*400*2000	<p>一、材料说明： 1、柜体304#不锈钢板，侧板、层板、底板、顶板、门板厚1.0mm，加强管料厚0.8mm；</p> <p>二、五金配件： 1、拉手、门铰、锁具；</p> <p>三、工艺说明： 1、不锈钢采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨、抛光、拉丝等工艺。 304不锈钢板：参照QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-</p>	组	4	0
13	医护就餐		医用配餐柜	2150*600*850	<p>一、材料说明： 1、柜身为电解钢板：柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、台面采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板；</p> <p>二、五金配件： 1、三节静音导轨、门铰、标签框、不锈钢水槽(含高水龙头)、下水器等；</p> <p>三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抗菌粉末静电喷涂； 2、复合亚克力人造石，一体化浇注成型，无缝拼接，具备抑菌、耐污、阻燃、抗冲击、不易变色等优异性能。</p> <p>四、技术要求： ▲电解钢板：参照符合GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》、GB/T 228.1-2021《金属材料拉伸试验第1部分：室温试验方法》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 30648.1-2014《色漆和清漆</p>	组	1	0
14	医护就餐		医用配餐柜	2000*600*850	<p>▲电解钢板：参照符合GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》、GB/T 228.1-2021《金属材料拉伸试验第1部分：室温试验方法》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 30648.1-2014《色漆和清漆</p>	组	2	0
15	示教医护就餐		医用餐桌	3500*900*750	<p>一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材； 2、厚度：面板厚25mm，挡板厚16mm；</p> <p>二、五金配件： 1、带刹车万向轮；</p> <p>三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm，其余厚1.0mm； 2、钢架采用焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末。</p> <p>实木多层板：参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板的检测依据：品质属性：挥发性有机化合物(苯、甲苯、二甲苯)(72h)均未检出；甲醛释放量≤0.025mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.1mg/m³·h；抗菌性能：肺炎克雷氏菌、白色念珠菌、白色葡萄球菌抗菌率≥99.7%；防霉性能：黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉、光泡短柄帚霉防霉等级≥1级(0级最好，4级最差)</p> <p>PVC封边条：参照QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、GB/T 16422.3-2022《塑料 实验室光源暴露试验方法 第3部分：荧光紫外灯》的检测依据：(1)理化性能(塑料封边条)：耐干热性：应无龟裂、无鼓泡；耐磨性：磨30r后应无露底现象；耐开裂性(耐龟裂性)≥2级(1级最好)；耐冷热循环性：应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱；耐光色牢度(灰色样卡)≥4级；耐老化性：应无开裂。(2)甲醛释放量≤0.2mg/L。(3)邻苯二甲酸酯未检出。(4)多溴联苯、多溴联苯醚、可迁移元素(可溶性重金属：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)、氯乙烷单体均为未检出；(5)荧光紫外老化试验(24h)颜色变化≥4级。</p> <p>抑菌静电喷涂粉末：参照GB/T 21866-2008《抗菌涂料(漆膜)抗菌性测定法和抗菌效果》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》、GB/T 26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》的检测依据： (1)抗菌性能：抗菌率(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌)≥99.5%(培养24h)。(2)耐霉菌性等级(黑霉菌、黄曲霉)≤1级(0级最好，4级最差)。(3)附着力(干附着力、沸水附着力、湿附着力)≤1级；铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)≥3H。耐冲击性(正向冲击)：未观察到裂纹、皱纹及剥落现象；弯曲试验≤2，涂层无开裂或从基材上剥落；耐酸性[3%(质量分数)盐酸溶液]240h无异常，耐碱性[5%(质量分数)氢氧化钠溶液]室内用168h无异常，耐盐雾性500h划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤1mm，未划痕区无气泡、生锈、开裂、剥落等异常现象，耐湿性(室内用)500h无异常，耐沸水性(48h)无异常。(4)多溴联苯、多溴二苯醚均未检出。</p>	张	1	0

16	示教医护就餐		储物柜	950*420*2000	<p>一、材料说明： 1、柜体304#不锈钢板，侧板、层板、底板、顶板、门板厚1.0mm，加强管料厚0.8mm； 二、五金配件： 1、拉手、门铰、锁具； 三、工艺说明： 1、不锈钢采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨、抛光、拉丝等工艺。 304#不锈钢板：参照QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》的检测依据：中性盐雾试验(≥400小时)：镀(涂)层本身的耐腐蚀等级≥9级、镀(涂)层对基体的保护等级≥9级；乙酸盐雾试验(≥150小时)：镀(涂)层本身的耐腐蚀等级≥9级、镀(涂)层对基体的保护等级≥9级； 门铰：参照QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》、GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》、GB/T 228.1-2021《金属材料拉伸试验 第1部分：室温试验方法》、GB/T 30648.1-2014《色漆和清漆 耐液体性的测定 第1部分：浸入除水之外的液体中》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 21866-2008《抗菌涂料(漆膜)抗菌性测定法和抗菌效果》的检测依据：(1)过载：垂直静载荷(商用型/30kg)、水平静载荷(商用型/70N)均符合要求；功能：操作力在耐久性试验前后，打开力和关闭力不应大于20N、垂直静载荷(商用型/20kg)、水平静载荷(商用型/40N)、耐久性(商用型/80000次)均满足要求；下沉量：在使用调整系统前，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm；安装B型试验门时，下沉量不应大于3.0mm。(3)铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾400小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(4)中性盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(5)乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(6)铜盐加速乙酸盐雾试验50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(7)断面伸长率A%≥50、抗拉强度Rm≥690MPa。(8)下屈服强度Rel≥285MPa。(9)耐液体性(0.9%氯化钠溶液)100h试验后应无起泡、无剥落、无粉化。(10)耐霉菌性等级：球毛壳霉、杂色曲霉为0级(0级最好，4级最差)。(11)抗菌性能：大肠杆菌、粘质沙雷氏菌(抗菌率)≥99.7%。</p>	组	5		0	
17	示教医护就餐		医用配餐柜	3300*600/350*850/2000	<p>一、材料说明： 1、柜身为电解钢板：柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、台面采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、门铰、标签框、不锈钢水槽(含高水龙头)、下水器等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抗菌粉末静电喷涂；</p>	组	1		0	
18	维护操作及备件间		工作台	2400*1000*750	<p>一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，台面板厚25mm； 2、钢脚为50*25*1.2mm冷轧方管，横梁为40*25*1.0mm冷轧方管； 二、五金配件： 1、防滑脚垫等； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm； 2、钢脚采用焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末。 实木多层板：参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据：品质属性：挥发性有机化合物(苯、甲苯、二甲苯)(72h)均未检出；甲醛释放量≤0.025mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.1mg/m³·h；抗菌性能：肺炎克雷氏菌、白色念珠菌、白色葡萄球菌抗菌率≥99.7%；防霉性能：黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉、光泡短柄帚霉防霉等级≥1级(0级最好，4级最差) PVC封边条：参照QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、GB/T 16422.3-2022《塑料 实验室光源暴露试验方法 第3部分：荧光紫外灯》的检测依据：(1)理化性能(塑料封边条)：耐干热性：应无龟裂、无起泡；耐磨性：磨30r后应无露底现象；耐开裂性(耐龟裂性)≥2级(1级最好)；耐冷热循环性：应无龟裂、无变色、无起皱；耐光色牢度(灰色样卡)≥4级；耐老化性：应无开裂。(2)甲醛释放量≤0.2mg/L。(3)邻苯二甲酸酯未检出。(4)多溴联苯、多溴联苯醚、可迁移元素(可溶性重金属：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)、氯乙烯单体均为未检出；(5)荧光紫外老化试验(24h)颜色变化≥4级。 抑菌静电喷涂粉末：参照GB/T 21866-2008《抗菌涂料(漆膜)抗菌性测定法和抗菌效果》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》、GB/T 26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》的检测依据： (1)抗菌性能：抗菌率(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌)≥99.5%(培养24h)。(2)耐霉菌性等级(黑霉菌、黄曲霉)≤1级(0级最好，4级最差)。(3)附着力(干附着力、沸水附着力、湿附着力)≤1级；铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)≥3H，耐冲击性(正向冲击)：未观察到裂纹、皱纹及剥落现象；弯曲试验≤2，涂层无开裂或从底材上剥落；耐酸性[3%(质量分数)盐酸溶液]240h无异常，耐碱性[5%(质量分数)氢氧化钠溶液]室内用168h无异常，耐盐雾性500h划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤1mm，未划痕区无气泡、生锈、开裂、剥落等异常现象，耐湿性(室内用)500h无异常，耐沸水性(48h)无异常。(4)多溴联苯、多溴二苯醚均未检出。</p>	组	1		0	

19	维护操作及备件间		储物柜	2400*600*2000	<p>一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，顶板、层板厚25mm，其余厚16mm；</p> <p>二、五金配件： 1、配锁具、拉手、门铰等；</p> <p>三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：厚1.0mm； 实木多层板：参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据：品质属性：挥发性有机化合物（苯、甲苯、二甲苯）(72h)均未检出；甲醛释放量$\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$；总挥发性有机化合物(TVOC)$\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3 \cdot \text{h}$；抗菌性能：肺炎克雷氏菌、白色念珠菌、白色葡萄球菌抗菌率$\geq 99.7\%$；防霉菌性能：黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉、光孢短柄帚霉防霉菌等级≥ 1级（0级最好，4级最差） PVC封边条：参照QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、GB/T 16422.3-2022《塑料 实验室光源暴露试验方法 第3部分：荧光紫外灯》的检测依据：（1）理化性能（塑料封边条）：耐干热性：应无龟裂、无气泡；耐磨性：磨30r后应无露底现象；耐开裂性（耐龟裂性）≥ 2级（1级最好）；耐冷热循环性：应无龟裂、无气泡、无变色、无起皱；耐光色牢度（灰色样卡）≥ 4级；耐老化性：应无开裂。（2）甲醛释放量$\leq 0.2\text{mg}/\text{L}$。（3）邻苯二甲酸酯未检出。（4）多溴联苯、多溴联苯醚、可迁移元素（可溶性重金属：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）、氯乙烯单体均为未检出；（5）荧光紫外老化试验（24h）颜色变化≥ 4级。 门铰：参照QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验（CASS）法》、GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》、GB/T 228.1-2021《金属材料拉伸试验 第1部分：室温试验方法》、GB/T 30648.1-2014《色漆和清漆 耐液体性的测定 第1部分：浸入除水之外的液体中》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》的检测依据：（1）过载：垂直静载荷（商用型/30kg）、水平静载荷（商用型/70N）均符合要求；功能：操作力在耐久性试验前后，打开力和关闭力不应大于20N、垂直静载荷（商用型/20kg）、水平静载荷（商用型/40N）、耐久性（商用型/80000次）均满足要求；下沉量：在使用调整系统前，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm；安装B型试验门时，下沉量不应大于3.0mm。（3）铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾400小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对基体的保护等级10级+外观评级10级。（4）中性盐雾连续喷雾50小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对基体的保护等级10级+外观评级10级。（5）乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对基体的保护等级10级+外观评级10级。（6）铜盐加速乙酸连续喷雾50小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对基体的保护等级10级+外观评级10级。（7）断后伸长率$A/\% \geq 50$、抗拉强度$R_m \geq 690\text{MPa}$。（8）下屈服强度$ReL \geq 285\text{MPa}$。（9）耐液体性（0.9%氯化钠</p>	组	1			0
20	维护操作及备件间		医用货架	1500*500*2000	<p>一、材料说明： 1、立柱为1.5mm电解钢板，挂臂1.5mm电解钢板底座，层板1.0mm电解钢板底部配置加强筋； 2、整件货架连顶板共五块层板；</p> <p>二、工艺说明： 1、钢管采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末。 医用货架：参照GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾</p>	组	18			0
21	维护操作及备件间		屏风卡位	1400/600*1400/600*1200	<p>一、主要材料说明： 1、台面及柜体E1级实木颗粒板基材； 面板厚25mm，侧板、背板、抽面厚16mm； 2、屏风铝合金边框，上为钢化玻璃，中为夹板布艺，下方铝合金踢脚线槽；</p> <p>二、五金配件： 1、铝合金拉手、锁具、三节静音导轨、铝合金线盒、活动主机架；</p> <p>三、工艺/其它说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm，其余厚1.0mm；</p>	组	84			0
22	维护操作及备件间		办公椅	标准	<p>一、材料说明： • PP加纤维背架尼龙固定腰靠 • PP分体固定扶手 • 高弹力海绵 • 配原位锁定底盘 • 100#沉口4公分黑杆 • $\phi 34\text{MM}$ 黑色尼龙高脚 • $\phi 50\text{MM}$ 黑色尼龙轮</p>	张	169			0
23	物理诊断技能训练室(30人)/急救技能训练室(30人)/模拟病房(24人)/护		培训室条桌	1900*600*750	<p>一、主要材料及厚度说明： 1、材质：E0级实木多层板基材； 2、厚度：面板厚25mm，挡板1.0厚mm冷轧钢板；</p> <p>二、五金配件： 1、带刹车万向轮；</p> <p>三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm，其余厚1.0mm；</p>	张	81			0

24	物理诊断技能训练室 (30人) /急救技能训练室 (30人) /模拟病房 (24人) /护理技能训练室 (24人) /全科技能训练室 (18人) /内科技能训练室 (18人) /外科技能训练室 (18人)		培训椅	标准	<p>一、材料说明:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、椅架采用1.5mm厚精抛光电镀钢架; 2、靠背为采用全新PP工程塑料加固背筐打网布; 3、座垫面料为阻燃布绒, 阻燃定型海绵; 4、椅板: 曲木板材经模具八层高频热压成型; <p>二、配置:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、黑色PU活动轮, 四脚配脚轮; <p>阻燃定型海绵: 参照GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分: 明燃的香烟》、QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》的检测依据: 表观密度偏差: 30kg/m³ (±2.0); 40%压陷硬度偏差: 145N (±25); 性能要求: 回弹率≥35%; 75%压缩永久变形≤6%; 65%/25%压陷比≥1.8; 气味等级≥8级; 拉伸强度≥80kPa; 断裂伸长率≥80%; 撕裂强度≥2.4N/cm; 干热老化后拉伸强度≥70kPa; 干热老化后拉伸强度变化率≤±30%; 湿热老化后拉伸强度≥60kPa; 湿热老化后拉伸强度变化率≤±30%; 灰分≤1%; 甲醛散发≤3mg/kg; TVOC≤0.02mg/m³h; 香烟抗引燃特性试验: 未观察到试样表面或内部出现任何连续、阳燃现象, 评定该试样为阻燃级, 通过香烟抗引燃特性试验</p>	张	490	0		
25	物理诊断技能训练室 (30人) /急救技能训练室 (30人) /模拟病房 (24人) /护		医用文件柜 (钢制)	800*400*2000	<p>一、材料说明:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、柜体为电解钢板: 柜门单层结构, 厚1.0mm, 其余厚0.8mm; <p>二、五金配件:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、门铰、锁具、拉手; <p>三、工艺说明:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型, 抑菌静电喷涂粉末。 <p>四、技术要求:</p> <p>▲电解钢板: 参照GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验 (NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验 (ASS)法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验 (CASS)法》、GB/T 228.1-2021《金属材料拉伸试验第1部分: 室温试验方法》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌菌性测定法》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 30648.1-2014《色漆和清漆 耐液体性的测定 第1部分: 浸入除水之外的液体中》、GB/T 31410-2015《色漆和清漆 涂层耐湿擦洗性和可清洁性的评定》的检测依据: (1) 铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾400小时, 镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(2) 中性盐雾连续喷雾50小时, 镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(3) 乙</p>	组	238	0		
26	物理诊断技能训练室 (30人) /急救技能训练室 (30人) /模拟病房 (24人) /护		医用矮柜 (钢制)	4300*500*800	<p>一、材料说明:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、全部E0级实木多层板基材, 厚25mm; <p>二、工艺说明:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、全自动PVC封边条封边工艺: 厚2.0mm。 <p>2、钢架采用焊接、精细打磨成型, 抑菌静电喷涂粉末。</p> <p>实木多层板: 参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据: 品质属性: 挥发性有机化合物(苯、甲苯、二甲苯)(72h)均未检出; 甲醛释放量≤0.025mg/m³; 总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.1mg/m³·h; 抗菌性能: 肺炎克雷氏菌、白色念珠菌、白色葡萄球菌抗菌率≥99.7%; 防霉性能: 黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉、光孢短柄帚霉防霉等级≥1级(0级最好, 4级最差)</p> <p>PVC封边条: 参照QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、GB/T 16422.3-2022《塑料 实验室光源暴露试验方法 第3部分: 荧光紫外灯》的检测依据: (1) 理化性能(塑料封边条): 耐干热性: 应无龟裂、无鼓泡; 耐磨性: 磨30r后应无露底现象; 耐开裂性(耐龟裂性)≥2级(1级最好); 耐冷热循环性: 应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱; 耐光色牢度(灰色样卡)≥4级; 耐老化性: 应无开裂。(2) 甲醛释放量≤0.2mg/L。(3) 邻苯二甲酸酯未检出。(4) 多溴联苯、多溴联苯醚、可迁移元素(可溶性重金属: 铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)、氯乙烯单体均为未检出; (5) 荧光紫外老化试验(24h)颜色变化≥4级。</p>	组	5	0		
27	PDL讨论室 (18人)		培训桌	直径1350	<p>一、材料说明:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、全部E0级实木多层板基材, 厚25mm; <p>二、工艺说明:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、全自动PVC封边条封边工艺: 厚2.0mm。 <p>2、钢架采用焊接、精细打磨成型, 抑菌静电喷涂粉末。</p> <p>实木多层板: 参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据: 品质属性: 挥发性有机化合物(苯、甲苯、二甲苯)(72h)均未检出; 甲醛释放量≤0.025mg/m³; 总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.1mg/m³·h; 抗菌性能: 肺炎克雷氏菌、白色念珠菌、白色葡萄球菌抗菌率≥99.7%; 防霉性能: 黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉、光孢短柄帚霉防霉等级≥1级(0级最好, 4级最差)</p> <p>PVC封边条: 参照QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、GB/T 16422.3-2022《塑料 实验室光源暴露试验方法 第3部分: 荧光紫外灯》的检测依据: (1) 理化性能(塑料封边条): 耐干热性: 应无龟裂、无鼓泡; 耐磨性: 磨30r后应无露底现象; 耐开裂性(耐龟裂性)≥2级(1级最好); 耐冷热循环性: 应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱; 耐光色牢度(灰色样卡)≥4级; 耐老化性: 应无开裂。(2) 甲醛释放量≤0.2mg/L。(3) 邻苯二甲酸酯未检出。(4) 多溴联苯、多溴联苯醚、可迁移元素(可溶性重金属: 铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)、氯乙烯单体均为未检出; (5) 荧光紫外老化试验(24h)颜色变化≥4级。</p>	张	3	0		
28	储存室		储物柜	2200*600*2000	<p>一、材料说明:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、全部E0级实木多层板基材, 顶板、层板厚25mm, 其余厚16mm; <p>二、五金配件:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、配锁具、拉手、门铰等; <p>三、工艺说明:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、全自动PVC封边条封边工艺: 厚1.0mm; <p>实木多层板: 参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据: 品质属性: 挥发性有机化合物(苯、甲苯、二甲苯)(72h)均未检出; 甲醛释放量≤0.025mg/m³; 总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.1mg/m³·h; 抗菌性能: 肺炎克雷氏菌、白色念珠菌、白色葡萄球菌抗菌率≥99.7%; 防霉性能: 黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉、光孢短柄帚霉防霉等级≥1级(0级最好, 4级最差)</p> <p>PVC封边条: 参照QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、GB/T 16422.3-2022《塑料 实验室光源暴露试验方法 第3部分: 荧光紫外灯》的检测依据: (1) 理化性能(塑料封边条): 耐干热性: 应无龟裂、无鼓泡; 耐磨性: 磨30r后应无露底现象; 耐开裂性(耐龟裂性)≥2级(1级最好); 耐冷热循环性: 应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱; 耐光色牢度(灰色样卡)≥4级; 耐老化性: 应无开裂。(2) 甲醛释放量≤0.2mg/L。(3) 邻苯二甲酸酯未检出。(4) 多溴联苯、多溴联苯醚、可迁移元素(可溶性重金属: 铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)、氯乙烯单体均为未检出; (5) 荧光紫外老化试验(24h)颜色变化≥4级。</p>	组	1	0		
29	储存室		储物柜	2600*600*2000	<p>一、材料说明:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、全部E0级实木多层板基材, 顶板、层板厚25mm, 其余厚16mm; <p>二、五金配件:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、配锁具、拉手、门铰等; <p>三、工艺说明:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、全自动PVC封边条封边工艺: 厚1.0mm; <p>实木多层板: 参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据: 品质属性: 挥发性有机化合物(苯、甲苯、二甲苯)(72h)均未检出; 甲醛释放量≤0.025mg/m³; 总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.1mg/m³·h; 抗菌性能: 肺炎克雷氏菌、白色念珠菌、白色葡萄球菌抗菌率≥99.7%; 防霉性能: 黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉、光孢短柄帚霉防霉等级≥1级(0级最好, 4级最差)</p> <p>PVC封边条: 参照QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、GB/T 16422.3-2022《塑料 实验室光源暴露试验方法 第3部分: 荧光紫外灯》的检测依据: (1) 理化性能(塑料封边条): 耐干热性: 应无龟裂、无鼓泡; 耐磨性: 磨30r后应无露底现象; 耐开裂性(耐龟裂性)≥2级(1级最好); 耐冷热循环性: 应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱; 耐光色牢度(灰色样卡)≥4级; 耐老化性: 应无开裂。(2) 甲醛释放量≤0.2mg/L。(3) 邻苯二甲酸酯未检出。(4) 多溴联苯、多溴联苯醚、可迁移元素(可溶性重金属: 铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)、氯乙烯单体均为未检出; (5) 荧光紫外老化试验(24h)颜色变化≥4级。</p>	组	1	0		
30	储存室		储物柜	6160*600*2000	<p>一、材料说明:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、全部E0级实木多层板基材, 顶板、层板厚25mm, 其余厚16mm; <p>二、五金配件:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、配锁具、拉手、门铰等; <p>三、工艺说明:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、全自动PVC封边条封边工艺: 厚1.0mm; <p>实木多层板: 参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据: 品质属性: 挥发性有机化合物(苯、甲苯、二甲苯)(72h)均未检出; 甲醛释放量≤0.025mg/m³; 总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.1mg/m³·h; 抗菌性能: 肺炎克雷氏菌、白色念珠菌、白色葡萄球菌抗菌率≥99.7%; 防霉性能: 黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉、光孢短柄帚霉防霉等级≥1级(0级最好, 4级最差)</p> <p>PVC封边条: 参照QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、GB/T 16422.3-2022《塑料 实验室光源暴露试验方法 第3部分: 荧光紫外灯》的检测依据: (1) 理化性能(塑料封边条): 耐干热性: 应无龟裂、无鼓泡; 耐磨性: 磨30r后应无露底现象; 耐开裂性(耐龟裂性)≥2级(1级最好); 耐冷热循环性: 应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱; 耐光色牢度(灰色样卡)≥4级; 耐老化性: 应无开裂。(2) 甲醛释放量≤0.2mg/L。(3) 邻苯二甲酸酯未检出。(4) 多溴联苯、多溴联苯醚、可迁移元素(可溶性重金属: 铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)、氯乙烯单体均为未检出; (5) 荧光紫外老化试验(24h)颜色变化≥4级。</p> <p>门铰: 参照QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验 (NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学</p>	组	1	0		

31		储物室	储物柜	5600*600*2000	处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验 (ASS) 法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验 (CASS) 法》、GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》、GB/T 228.1-2021《金属材料拉伸试验 第1部分:室温试验方法》、GB/T 30648.1-2014《色漆和清漆 耐液体性的测定 第1部分:浸入除水之外的液体中》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 21866-2008《抗菌涂料(漆膜)抗菌性测定法和抗菌效果》的检测依据:(1)过载:垂直静载荷(商用型/30kg)、水平静载荷(商用型/70N)均符合要求;功能:操作力在耐久性试验前后,打开力和关闭力不应大于20N、垂直静载荷(商用型/20kg)、水平静载荷(商用型/40N)、耐久性(商用型/80000次)均满足要求;下沉量:在使用调整系统前,安装A型试验门时,下沉量不应大于2.0mm;安装B型试验门时,下沉量不应大于3.0mm。(3)铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾400小时,镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(4)中性盐雾连续喷雾50小时,镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层	组	1	0
32		储物室	医用货架	1200*500*2000	一、材料说明: 1、立柱为1.5mm电解钢板,挂臂1.5mm电解钢板底座,层板1.0mm电解钢板底部配置加强筋; 2、整件货架连顶板共五块层板; 二、工艺说明: 1、钢架采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型,抑菌静电喷涂粉末。 医用货架:参照GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验 (NSS) 法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验 (ASS) 法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验 (CASS) 法》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、GB/T 31410-2015《色漆和清漆涂层附湿擦洗性和可清洁性的评定》的检测依据:(1)铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾50小时,镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(2)中性盐雾连续喷雾50小时,镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(3)乙酸盐雾连续喷雾50小时,镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(4)铜盐加速乙酸盐雾连续喷雾50小时,镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(5)清洁性:污渍可完全除去。 (6)化学成分:C≤0.12、Si≤0.3、Mn≤0.5、Cu≤0.3、P≤0.035、S≤0.035、Ni≤0.3、Cr≤0.3、N≤0.012;	组	8	0
33		等候区	条桌	2600*600*750	一、材料说明: 1、全部E0级实木多层板基材; 2、厚度:顶板厚25mm;其余厚16mm; 二、工艺说明: 1、全自动PVC封边条封边工艺:台面厚2.0mm,其余厚1.0mm; 实木多层板:参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质	张	8	0
34		接待大堂	医用护士站/导诊台	4800*700/300*750/1100	一、材料说明: 1、挡板及柜身为电解钢板:柜门、抽面厚1.0mm双层结构,拉手为一体成型,其它厚0.8mm; 2、采用复合亚克力人造石厚12.7mm; 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板; 4、挡板为双层结构,龙骨部分采用25*25*1.2mm的方管,内置隐藏式强弱电走线系统,检修门; 二、五金配件: 1、三节静音导轨、锁具、门铰、标签框等; 三、工艺说明: 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型,抑菌静电喷涂粉末; 2、复合亚克力人造石,一体化浇注成型,无缝拼接,具备抑菌、耐污、阻燃、抗冲击、不易变色等优异性能。 导诊台:参照GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验 (NSS) 法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验 (ASS) 法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验 (CASS) 法》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 30648.1-2014《色漆和清漆 耐液体性的测定 第1部分:浸入除水之外的液体中》、GB/T 31410-2015《色漆和清漆涂层附湿擦洗性和可清洁性的评定》的检测依据:(1)铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾400小时,镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(2)中性盐雾连续喷雾50小时,镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(3)乙酸盐雾连续喷雾50小时,镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(4)铜盐加速乙酸盐雾连续喷雾50小时,镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(5)耐霉菌性:黑曲霉、黄曲霉、出芽短梗霉、绳状青霉、绿粘帚霉、变幻霉素等级≥1级(0级最好,4级最差)。(6)甲醛释放量:苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)均未检出,产品有害物质(家具涂层可迁移元素)均未检出。(7)下屈服强度ReL≥280MPa,抗拉强度Rm≥380MPa,断面伸长率/%≥30%。(8)抗菌性能:大肠杆菌、洋葱伯克霍尔德氏菌、粘质沙雷氏菌、金黄色葡萄球菌、粪肠球菌、嗜肺军团菌(抑菌率)≥99.5%(培养24h)。(9)耐液体性(0.9%氯化钠溶液)100h试验后无起泡、无剥落、	张	1	0
35		中控室 (10人)	会议桌	3400*1500*750	一、材料说明: 1、全部E0级实木多层板基材, 2、厚度:顶板、层板厚25mm,其余厚16mm; 二、五金配件: 1、配门铰、锁具、拉手等; 三、工艺说明: 1、全自动PVC封边条封边工艺:厚1.0mm。 实木多层板:参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据:品质属性:挥发性有机化合物(苯、甲苯、二甲苯)(72h)均未检出;甲醛释放量≤0.025mg/m³;总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.1mg/m³·h;抗菌性能:肺炎克雷氏杆菌、白色念珠菌、白色葡萄球菌抗菌率≥99.7%;防霉菌性能:黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉、光泡短柄帚霉防霉等级≥1级(0级最好,4级最差) PVC封边条:参照QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、GB/T 16422.3-2022《塑料 实验室光源暴露试验方法 第3部分:荧光紫外灯》的检测依据:(1)理化性能(塑料封边条):耐干热性:应无龟裂、无起泡;耐磨性:磨30r后应无露底现象;耐开裂性(耐龟裂性)≥2级(1级最好);耐冷热循环性:应无龟裂、无起泡、无变色、无起皱;耐光色牢度(灰色样卡)≥4级;耐老化性:应无开裂。(2)甲醛释放量≤0.2mg/L。(3)邻苯二甲酸酯未检出。(4)多溴联苯、多溴联苯醚、可迁移元素金属:铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)、氯乙烯单体均为未检出;(5)荧光紫外老化试验(24h)颜色变化≥4级。	张	1	0

36	中控室 (10人)		会议椅	常规	<p>一、材料说明:</p> <p>1、靠背为黑色网布, 厚度$\geq 1.0\text{mm}$;</p> <p>2、靠背和扶手、腰靠均采用黑色PP连体;</p> <p>3、座垫面料为阻燃布绒, 阻燃定型海绵, 打透气网布;</p> <p>4、椅板: 曲木板材经模具八层高频热压成型, 板材厚$10\text{-}12\text{mm}$;</p> <p>二、配置:</p> <p>1、2.0mm厚钢材喷黑弓形架, PA尼龙专用脚垫;</p> <p>阻燃定型海绵: 参照GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗阻燃特性的评定第1部分阴燃的香烟》、QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》的检测依据: 表观密度偏差: $30\text{kg}/\text{m}^3 (\pm 2.0)$; 40%压缩硬度偏差: $145\text{N} (\pm 25)$; 性能要求: 回弹率$\geq 35\%$; 75%压缩永久变形$\leq 6\%$; 65%/25%压缩比≥ 1.8; 气味等级≥ 8级; 拉伸强度$\geq 80\text{kPa}$; 断裂伸长率$\geq 80\%$; 撕裂强度$\geq 2.4\text{N}/\text{cm}$; 干热老化后拉伸强度$\geq 70\text{kPa}$; 干热老化后拉伸强度变化率$\leq \pm 30\%$; 湿热老化后拉伸强度$\geq 60\text{kPa}$; 湿热老化后拉伸强度变化率$\leq \pm 30\%$; 灰分$\leq 1\%$; 甲醛散发$\leq 3\text{mg}/\text{kg}$; TVOC$\leq 0.02\text{mg}/\text{m}^3\text{h}$; 香烟抗引燃特性试验: 未观察到试样表面或内部出现任何续燃、阴燃现象, 评定该试样为阻燃I级, 通过香烟抗引燃特性试验。</p>	张	220	0
37	中控室 (10人)		医用治疗柜	2800*600*850	<p>一、材料说明:</p> <p>1、柜身为电解钢板: 柜门、抽面厚1.0mm双层结构, 拉手为一体成型, 其它厚0.8mm;</p> <p>2、台面采用复合亚克力人造石厚12.7mm;</p> <p>3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板;</p> <p>二、五金配件:</p> <p>1、三节静音导轨、门铰、标签框、不锈钢水槽(含高水龙头)、下水器等;</p> <p>三、工艺说明:</p> <p>1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型, 抗菌粉末静电喷涂;</p> <p>2、复合亚克力人造石, 一体化浇注成型, 无缝拼接, 具备抑菌、耐污、阻燃、抗冲击、不易变色等优异性能。</p> <p>四、技术要求:</p> <p>▲电解钢板: 参照符合GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》、GB/T 228.1-2021《金属材料拉伸试验第1部分:室温试验方法》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 30648.1-2014《色漆和清漆耐液体性的测定 第1部分:浸入除水之外的液体中》、GB/T 31410-2015《色漆和清漆 涂层耐湿擦洗性和可清洁性的评定》的检测依据: (1)铜盐加速乙酸盐雾试验连续喷雾400小时, 镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(2)中性盐雾连续喷雾50小时, 镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(3)乙酸盐雾连续喷雾50小时, 镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(4)铜盐加速乙酸盐雾连续喷雾50小时, 镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(5)抗拉强度$R_m \geq 500\text{MPa}$, 下屈服强度$\geq 330\text{MPa}$, 断后伸长率$A_{80\text{mm}}/\% \geq 30\%$。(6)耐霉菌性等级(黑曲霉)为0级(0级最好, 4级最差)。(7)化学成分: $C \leq 0.1$, $Si \leq 0.05$, $Mn \leq 0.5$, $P \leq 0.03$, $S \leq 0.03$, $Ni \leq 0.05$, $Cr \leq 0.3$, $Cu \leq 0.15$, $N \leq 0.01$。(8)金属喷涂层厚度应为$60\text{-}130\mu\text{m}$。(9)抗菌性能: 金黄色葡萄球菌$\geq 99.9\%$(培养24h)。(10)100h耐液体性(0.9%氯化钠溶液)试验后应无起泡、无剥落、无粉化。(11)清洁性: 污渍可完全除去。</p> <p>▲复合亚克力人造石: 符合JC/T 908-2013《人造石》、GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》、GB/T 16422.3-2022《塑料 实验室光源暴露试验方法 第3部分:荧光紫外灯》、GB 6566-2010《建筑材料放射性核素限量》的检测依据: (1)实体面材外观质量: 色泽均匀一致, 不得有明显色差, 板材四边平整, 表面不得有缺棱掉角现象, 表面光滑平整, 无波纹、方料痕、刮痕、裂纹, 不允许有气泡及大于0.5mm的杂质; 尺寸偏差(实体面材)长度、宽度偏差为0.1%, 厚度偏差$\leq 0.2\text{mm}$, 对角线偏差$\leq 4\text{mm}$; 巴氏硬度(实体面材UPR类)A级≥ 60; 弯曲性能(实体面材)$\geq 9\text{GPa}$; 冲击韧性(实体面材II型)$\geq 6\text{kJ}/\text{m}^2$; 荷载变形(实体面材II</p>	组	1	0
38	中型培训室84人)/中型培训室(81人)		条桌	2600*400*750	<p>一、材料说明:</p> <p>1、全部E0级实木多层板基材;</p> <p>2、厚度: 顶板厚25mm; 其余厚16mm;</p> <p>二、工艺说明:</p> <p>1、全自动PVC封边条封边工艺: 台面板厚2.0mm, 其余厚1.0mm;</p>	张	18	0
39	中型培训室84人)/中型培训室(81人)		条桌	2800*600*750	<p>实木多层板: 参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据: 品质属性: 挥发性有机化合物(苯、甲苯、二甲苯)(72h)均未检出; 甲醛释放量$\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$; 总挥发性有机化合物(TVOC)$\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3\text{h}$; 抗菌性能: 肺炎克雷氏菌、白色念珠菌、白色葡萄球菌抗菌率$\geq 99.7\%$; 防霉菌性能: 黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉、光泡短柄帚霉防霉等级≥ 1级(0级最好, 4级最差)</p> <p>PVC封边条: 参照QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、GB/T 16422.3-2022《塑料 实验室光源暴露试验方法 第3部分:荧光紫外灯》的检测依据: (1)理化性能(塑料封边条): 耐干热性: 应无龟裂、无鼓泡; 耐磨性: 磨30r后应无露底现象; 耐开裂性(耐龟裂性)≥ 2级(1级最好); 耐冷热循环性: 应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱; 耐光色牢度(灰色样卡)≥ 4级; 耐老化性: 应无开裂。(2)甲醛释放量$\leq 0.2\text{mg}/\text{L}$。(3)邻苯二甲酸酯未检出。(4)多溴联苯、多溴联苯醚、可迁移元素(可溶性重金属: 铅、镉、汞、砷、钒、锑、铊) 氟乙腈单体均未检出。(5)荧光紫外老化试验(24h)颜色变化≥ 4级</p>	张	2	0
40	中型培训室84人)/中型培训室(81人)		条桌	1600*400*750	<p>PVC封边条: 参照QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、GB/T 16422.3-2022《塑料 实验室光源暴露试验方法 第3部分:荧光紫外灯》的检测依据: (1)理化性能(塑料封边条): 耐干热性: 应无龟裂、无鼓泡; 耐磨性: 磨30r后应无露底现象; 耐开裂性(耐龟裂性)≥ 2级(1级最好); 耐冷热循环性: 应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱; 耐光色牢度(灰色样卡)≥ 4级; 耐老化性: 应无开裂。(2)甲醛释放量$\leq 0.2\text{mg}/\text{L}$。(3)邻苯二甲酸酯未检出。(4)多溴联苯、多溴联苯醚、可迁移元素(可溶性重金属: 铅、镉、汞、砷、钒、锑、铊) 氟乙腈单体均未检出。(5)荧光紫外老化试验(24h)颜色变化≥ 4级</p>	张	25	0

41	休闲室		三人位沙发	标准	<p>一、材料说明:</p> <p>1、面料: 阻燃布绒;</p> <p>2、海绵: 阻燃定型海绵;</p> <p>3、内框架: 采用实木方, 内部实木框架成型;</p> <p>4、实木脚: 四腿落地, 榫卯结构;</p> <p>二、五金配件:</p> <p>1、钢制螺帽、螺丝。</p> <p>三、工艺说明:</p> <p>1、板材喷环保油漆, 5层底油及3层面漆, 达到E0级环保标准。</p> <p>四、技术要求:</p> <p>▲阻燃定型海绵: 参照GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗阻燃特性的评定第1部分阴燃的香烟》、QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》的检测依据: 表观密度偏差: 30kg/m³ (±2.0); 40%压缩硬度偏差: 145N (±25); 性能要求: 回弹率≥35%; 75%压缩永久变形≤6%; 65%/25%压缩比≥1.8; 气味等级≥8级; 拉伸强度≥80kPa; 断裂伸长率≥80%; 撕裂强度≥2.4N/cm; 干热老化后拉伸强度≥70kPa; 干热老化后拉伸强度变化率≤±30%; 湿热老化后拉伸强度≥60kPa; 湿热老化后拉伸强度变化率≤±30%; 灰分≤1%; 甲醛散发≤3mg/kg; TVOC≤0.02mg/m³h; 香烟抗阻燃特性试验: 未观察到试样表面或内部出现任何续燃、阴燃现象, 评定该试样为阻燃I级, 通过香烟抗阻燃特性试验。</p> <p>▲环保油漆: 参照GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的检测依据: VOC含量(涂料+色漆)≤5.2g/L; 甲醛含量≤10mg/kg; 苯系物综合含量[限苯、甲苯、二甲苯(含乙苯)]≤12mg/kg; 多环芳烃总和含量(限萘、蒽)为未检出。</p>	张	14		0
42	休闲室		方茶几	600*600*420	<p>一、材料说明:</p> <p>1、面板、层板、台脚E0级中密度纤维板基材, 实木皮贴面、封边;</p> <p>二、工艺说明:</p> <p>1、板材喷环保油漆, 5层底油及3层面漆, 达到E0级环保标准。</p> <p>三、技术要求:</p> <p>▲中密度纤维板: 参照GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB/T 18958-2013《难燃中密度纤维板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、GB/T《中密度纤维板》、LY/T 1926-2020《人造板与木(竹)制品抗菌性能检测与分级》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料家具中有害物质限量》、LY/T 1985-2011《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价家具 人造板和木质地板》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》的检测依据: (1) 密度0.65-0.80g/cm³; 含水率3.0%-13.0%。(2) 静曲强度≥30MPa; 弹性模量≥3600MPa; 内胶合强度≥1.1MPa; 表面胶合强度≥1.2MPa。(3) 甲醛释放量≤0.025mg/m³; 挥发性有机化合物(72h)苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)、五氯苯酚含量均未检出。(4) 抗菌性能: 大肠杆菌抗菌率≥99%; 鼠伤寒沙门氏菌: 抗菌率≥99%。(5) 防霉菌性能: 黑曲霉防霉等级≤1级(0级最好)。(6) 含砂量≤0.5%。(7) 难燃中密度纤维板表面阻燃剂析出要求: 轻微。</p>	张	8		0
43	休闲室		医用长茶几	1200*600*420	<p>一、材料说明:</p> <p>1、全部E0级实木多层板基材;</p> <p>2、厚度: 顶板、层板厚25mm; 侧板、背板、门板厚16mm;</p> <p>二、五金配件:</p> <p>1、配门铰、三节静音导轨、锁具、拉手等;</p> <p>三、工艺说明:</p> <p>1、全自动PVC封边条封边工艺: 厚1.0mm。</p> <p>▲实木多层板: 参照GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据: 胶合板的含水率要求: 试件含水率值: 7-9%; 胶合强度要求: 试件强度值: ≥1.1MPa; 静曲强度: 顺纹: 试件强度值≥42MPa; 横纹: 试件强度值≥38.5MPa; 弹性模量: 顺纹: 试件强度值≥7000MPa; 横纹: 试件强度值≥6150MPa; 理化性能要求: 表面胶合强度≥1.50MPa, 表面耐划痕: 无大于90%的连续划痕; 表面耐磨: 磨损值≤45 mg/100r, 紫色: 磨350r以后应无露底现象; 表面耐干热≥4级; 表面耐污染腐蚀: 紫色≥4级; 表面耐冷热循环应无裂纹、鼓泡、变色、起皱, 表面耐龟裂≥4级; 表面耐水蒸气≥4级; 含砂量≤0.01%; 防潮性能(沸水煮试验): 内胶合强度≥0.6MPa; 品质属性: 挥发性有机化合物(72h)均未检出; 甲醛释放量≤0.02mg/m³; 总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.05mg/m³·h; 抗菌性能: 肺炎克雷伯菌、白色念珠菌、白色葡萄球菌抗菌率≥99.9%; 防霉菌性能: 黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉、光孢短梗霉、</p>	张	7		0
44	休闲室		医用茶水柜	1200*400*900	<p>一、材料说明:</p> <p>1、全部E0级实木多层板基材;</p> <p>2、厚度: 顶板、层板厚25mm; 侧板、背板、门板厚16mm;</p> <p>二、五金配件:</p> <p>1、配门铰、三节静音导轨、锁具、拉手等;</p> <p>三、工艺说明:</p> <p>1、全自动PVC封边条封边工艺: 厚1.0mm。</p> <p>▲实木多层板: 参照GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据: 胶合板的含水率要求: 试件含水率值: 7-9%; 胶合强度要求: 试件强度值: ≥1.1MPa; 静曲强度: 顺纹: 试件强度值≥42MPa; 横纹: 试件强度值≥38.5MPa; 弹性模量: 顺纹: 试件强度值≥7000MPa; 横纹: 试件强度值≥6150MPa; 理化性能要求: 表面胶合强度≥1.50MPa, 表面耐划痕: 无大于90%的连续划痕; 表面耐磨: 磨损值≤45 mg/100r, 紫色: 磨350r以后应无露底现象; 表面耐干热≥4级; 表面耐污染腐蚀: 紫色≥4级; 表面耐冷热循环应无裂纹、鼓泡、变色、起皱, 表面耐龟裂≥4级; 表面耐水蒸气≥4级; 含砂量≤0.01%; 防潮性能(沸水煮试验): 内胶合强度≥0.6MPa; 品质属性: 挥发性有机化合物(72h)均未检出; 甲醛释放量≤0.02mg/m³; 总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.05mg/m³·h; 抗菌性能: 肺炎克雷伯菌、白色念珠菌、白色葡萄球菌抗菌率≥99.9%; 防霉菌性能: 黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉、光孢短梗霉、</p>	张	1		0

45		医用配餐柜	3800*600*850	<p>一、材料说明： 1、柜身为电解钢板：柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、台面采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、门铰、标签框、不锈钢水槽(含高水龙头)、下水器等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抗菌粉末静电喷涂； 2、复合亚克力人造石，一体化浇注成型，无缝拼接，具备抑菌、耐污、阻燃、抗冲击、不易变色等优异性能。 四、技术要求： ▲电解钢板：参照符合GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》、GB/T 228.1-2021《金属材料拉伸试验第1部分:室温试验方法》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 30648.1-2014《色漆和清漆耐液体性的测定 第1部分:浸入除水之外的液体中》、GB/T 31410-2015《色漆和清漆 涂层耐湿擦洗性和可清洁性的评定》的检测依据： (1)铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾400小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。 (2)中性盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。 (3)乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。 (4)铜盐加速乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。 (5)抗拉强度$R_m \geq 500MPa$，下屈服强度$\geq 330MPa$，断后伸长率$A_{80mm}/\% \geq 30\%$。 (6)耐霉菌性等级(黑曲霉)为0级(0级最好，4级最差)。 (7)化学成分：$C \leq 0.1$、$Si \leq 0.05$、$Mn \leq 0.5$、$P \leq 0.03$、$S \leq 0.03$、$Ni \leq 0.05$、$Cr \leq 0.3$、$Cu \leq 0.15$、$N \leq 0.01$。 (8)金属喷涂层厚度应为60-130μm。 (9)抗菌性能：金黄色葡萄球菌$\geq 99.9\%$(培养24h)。 (10)100h耐液体性(0.9%氯化钠溶液)试验后应无起泡、无脱落、无粉化。 (11)清洁性：污渍可完全除去。 ▲复合亚克力人造石：符合JC/T 908-2013《人造石》、GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》、GB/T 16422.3-2022《塑料 实验室光源暴露试验方法 第3部分:荧光紫外灯》、GB 6566-2010《建筑材料放射性核素限量》的检测依据： (1)实体面材外</p>	组	1		0		
46		休息充电区	条桌	7200*500*1100	<p>一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，厚25mm； 2、钢制脚架； 二、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：厚2.0mm。 2、钢架采用焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末。</p>	张	2		0	
47		休息充电区	休闲椅	标准	<p>一、材料说明： 1、定型棉椅身+麻绒布+铁艺喷涂黑色脚</p>	张	10		0	
48		阶梯教室	条桌	9600*400*750	<p>一、材料说明： 1、材质：E0级中密度纤维板基材，实木皮贴面、封边； 二、五金配件： 1、线盖。 三、工艺说明： 1、板材喷环保油漆，5层底油及3层面漆，达到E1级环保标准。 中密度纤维板：参照GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、GB/T 11718-2021《中密度纤维板》、LY/T 1926-2020《人造板与木(竹)制品抗菌性能检测与分级》、LY/T 1985-2011《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》的检测依据： (1)板内密度偏差$\pm 3\%$；密度$0.65-0.80g/cm^3$；含水率$3.0\%-13.0\%$。 (2)静曲强度$\geq 30MPa$；弹性模量$\geq 3400MPa$；内胶合强度$\geq 1.1MPa$；表面胶合强度$\geq 1.2MPa$；吸水厚度膨胀率$\leq 5\%$； (3)甲醛释放量$\leq 0.025mg/m^3$；五氯苯酚含量均未检出。 (4)抗菌性能：大肠杆菌抗菌率、鼠伤寒沙门氏菌抗菌率$\geq 99.5\%$。 (5)防霉性能：黑曲霉防霉等级≥ 1级(0级最好，4级最差)。 (6)含砂量$\leq 0.5\%$。 水性面漆：参照GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》、GB/T 23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》、GB/T 6739-</p>	张	2		0	
49		阶梯教室	条桌	3600*400*750	<p>中密度纤维板：参照GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、GB/T 11718-2021《中密度纤维板》、LY/T 1926-2020《人造板与木(竹)制品抗菌性能检测与分级》、LY/T 1985-2011《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》的检测依据： (1)板内密度偏差$\pm 3\%$；密度$0.65-0.80g/cm^3$；含水率$3.0\%-13.0\%$。 (2)静曲强度$\geq 30MPa$；弹性模量$\geq 3400MPa$；内胶合强度$\geq 1.1MPa$；表面胶合强度$\geq 1.2MPa$；吸水厚度膨胀率$\leq 5\%$； (3)甲醛释放量$\leq 0.025mg/m^3$；五氯苯酚含量均未检出。 (4)抗菌性能：大肠杆菌抗菌率、鼠伤寒沙门氏菌抗菌率$\geq 99.5\%$。 (5)防霉性能：黑曲霉防霉等级≥ 1级(0级最好，4级最差)。 (6)含砂量$\leq 0.5\%$。 水性面漆：参照GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》、GB/T 23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》、GB/T 6739-</p>	张	4		0	

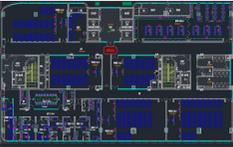
50	阶梯教室		主席台	8500*600*750	<p>一、材料说明： 1、材质：E0级中密度纤维板基材，实木皮贴面、封边； 二、五金配件： 1、线盖。 三、工艺说明： 1、板材喷环保油漆，5层底油及3层面漆，达到E1级环保标准。 中密度纤维板：参照GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、GB/T 11718-2021《中密度纤维板》、LY/T 1926-2020《人造板与木（竹）制品抗菌性能检测与分级》、LY/T 1985-2011《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》的检测依据：（1）板内密度偏差±3%；密度0.65-0.80g/cm³；含水率3.0%-13.0%。（2）静曲强度≥30MPa；弹性模量≥3400MPa；内胶合强度≥1.1MPa；表面胶合强度≥1.2MPa；吸水厚度膨胀率≤5%；（3）甲醛释放量≤0.025mg/m³；五氯苯酚含量均未检出。（4）抗菌性能：大肠杆菌抗菌率、鼠伤寒沙门氏菌抗菌率≥99.5%。（5）防霉性能：黑曲霉防霉等级≥1级（0级最好，4级最差）。（6）含砂量≤0.5%。水性面漆：参照GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》、GB/T 23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》、GB/T 6739-2022《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》的检测依据：（1）甲醛含量≤5mg/Kg；（2）VOC含量≤2g/L；乙二醇醚及醚酯总含量、苯系物总含量（限苯、甲苯、二甲苯（含乙苯））均为未检出；（3）附着力≤1级；（4）漆膜硬度≥2H。水性底漆：参照GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》、GB/T 23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》、GB/T 6739-2022《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》的检测依据：（1）甲醛含量≤5mg/Kg；（2）VOC含量≤2g/L；乙二醇醚及醚酯总含量、苯系物总含量（限苯、甲苯、二甲苯（含乙苯））均为未检出；（3）附着力≤1级；（4）漆膜硬度≥2H。</p>	张	1		0	
51	阶梯教室		演讲台	800*580*1100	<p>一、材料说明： 1、材质：E0级中密度纤维板基材，实木皮贴面、封边； 二、五金配件： 1、线盖。 三、工艺说明： 1、板材喷环保油漆，5层底油及3层面漆，达到E1级环保标准。 中密度纤维板：参照GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、GB/T 11718-2021《中密度纤维板》、LY/T 1926-2020《人造板与木（竹）制品抗菌性能检测与分级》、LY/T 1985-2011《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》的检测依据：（1）板内密度偏差±3%；密度0.65-0.80g/cm³；含水率3.0%-13.0%。（2）静曲强度≥30MPa；弹性模量≥3400MPa；内胶合强度≥1.1MPa；表面胶合强度≥1.2MPa；吸水厚度膨胀率≤5%；（3）甲醛释放量≤0.025mg/m³；五氯苯酚含量均未检出。（4）抗菌性能：大肠杆菌抗菌率、鼠伤寒沙门氏菌抗菌率≥99.5%。（5）防霉性能：黑曲霉防霉等级≥1级（0级最好，4级最差）。（6）含砂量≤0.5%。水性面漆：参照GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》、GB/T 23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》、GB/T 6739-2022《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》的检测依据：（1）甲醛含量≤5mg/Kg；（2）VOC含量≤2g/L；乙二醇醚及醚酯总含量、苯系物总含量（限苯、甲苯、二甲苯（含乙苯））均为未检出；（3）附着力≤1级；（4）漆膜硬度≥2H。水性底漆：参照GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》、GB/T 23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》、GB/T 6739-2022《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》的检测依据：（1）甲醛含量≤5mg/Kg；（2）VOC含量≤2g/L；乙二醇醚及醚酯总含量、苯系物总含量（限苯、甲苯、二甲苯（含乙苯））均为未检出；（3）附着力≤1级；（4）漆膜硬度≥2H。</p>	张	1		0	
52	阶梯教室		主席椅	标准	<p>一、材料说明： 1、座垫、靠背面料为医用功能皮饰面； 2、阻燃定型海绵； 3、椅板：曲木板材经模具八层高频热压成型； 二、结构/配置： 1、橡木实木扶手脚架。 医用功能皮：参照QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、HJ 507-2009《环境标志产品技术要求 皮革和合成革》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、GB/T 22808-2021《皮革和毛皮 化学试验 含氯苯酚的测定》、GB/T 19941.1-2019《皮革和毛皮 甲醛含量的测定 第1部分:高效液相色谱法》、GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB 20400-2006《皮革和皮毛 有害物质限量》的检测依据：（1）抗菌性能：大肠杆菌（抑菌率）≥99.7%（培养24h）。（2）气味≤3级；产品中有害物质限值（五氯苯酚、四氯苯酚及邻苯基苯酚）均未检出。（3）抑菌效果：金黄色葡萄球菌抗菌率≥99%。（4）皮革防霉性能：黑曲霉等级≤2级（1级最好，3级最差）。（5）皮革防霉性能：黑曲霉等级≤2级（1级最好，3级最差）。（6）游离甲醛未检出（检出限20mg/kg）。（7）摩擦色牢度符合要求；耐光性≥5级；涂层粘着牢度≥8N/10mm；耐折牢度（50000次）无裂纹；撕裂力≥120N；pH≥5。（8）禁用偶氮染料未检出。 阻燃定型海绵：参照GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》的检测依据：表观密度偏差：30kg/m³（±2.0）；40%压缩硬度偏差：145N（±25）；性能要求：回弹率≥35%；75%压缩永久变形≤6%；65%/25%压缩比≥1.8；气味等级≥8级；拉伸强度≥80kPa；断裂伸长率≥80%；撕裂强度≥2.4N/cm；干热老化后拉伸强度≥70kPa；干热老化后拉伸强度变化率≤±30%；湿热老化后拉伸强度≥60kPa；湿热老化后拉伸强度变化率≤±30%；灰分≤1%；甲醛散发≤3mg/kg；TVOC≤0.02mg/m³h；香烟抗引燃特性试验：未观察到试样表面或内部出现任何续燃、阴燃现象，评定该试样为阻燃I级，通过香烟抗引燃特性试验。</p>	张	9		0	

53	阶梯教室		礼堂椅 (带写字板)	标准	<p>一、材料说明:</p> <p>1、面料为绒布;</p> <p>2、海绵: 高密度冷发泡 PU定型海绵;</p> <p>3、座板、背板: 高密度硬木多层板经模具压成型, 外型成弧形;</p> <p>4、座垫: 座包阻尼回复机构 (扭簧与阻尼器);</p> <p>5、扶手: 实木喷漆;</p> <p>6、脚架: 脚管2.0mm钢管, 静电粉末喷涂;</p> <p>7、写字板: 实木喷漆, 配有铝合金支架。</p> <p>▲礼堂椅: 参照QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检测依据: (1)力学性能: 座面、椅背静载荷联合试验: a)座椅零部件应无断裂或豁裂现象;b)加载部位应无明显变形;c)座椅结构应无松动;d)翻转机构应翻转灵活自如。</p> <p>▲抑菌静电喷涂粉末: 参照GB/T 21866-2008《抗菌涂料(漆膜)抗菌性测定法和抗菌效果》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》、GB/T 26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》的检测依据: (1)抗菌性能: 抗菌率(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌)≥99.7%(培养24h)。(2)耐霉菌性等级(黑霉菌、黄曲霉)≤1级(0级最好,4级最差)。(3):附着力(干附着力、沸水附着力、湿附着力)≤1级;铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)≥3H,耐冲击性(正向冲击):未观察到裂纹、皱纹及剥落现象;弯曲试验≤2,涂层无开裂或从底材上剥落;耐酸性[3%(质量分数)盐酸溶液]240h无异常,耐碱性[5%(质量分数)氢氧化钠溶液]室内用168h无异常,耐盐雾性500h划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤1mm,未划痕区无气泡、生锈、开裂、剥落等异常现象,耐湿性(室内用)500h无异常,耐沸水性(48h)无异常。(4)多溴联苯、多溴二苯醚均未检出。</p>	张	508						
54	医护就餐 (16人)		医用餐桌	1200*600*750	<p>一、材料说明:</p> <p>1、全部E0级实木多层板基材;</p> <p>2、厚度: 面板厚25mm, 挡板厚16mm;</p> <p>二、五金配件:</p> <p>1、带刹车万向轮;</p> <p>三、工艺说明:</p> <p>1、全自动PVC封边条封边工艺: 台面板厚2.0mm, 其余厚1.0mm;</p>	张	40						
55	医护就餐 (16人)		医用配餐柜	2000*600*850	<p>一、材料说明:</p> <p>1、柜身为电解钢板: 柜门、抽面厚1.0mm双层结构, 拉手为一体成型, 其它厚0.8mm;</p> <p>2、台面采用复合亚克力人造石厚12.7mm;</p> <p>3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板;</p> <p>二、五金配件:</p> <p>1、三节静音导轨、门铰、标签框、不锈钢水槽(含高水龙头)、下水器等;</p> <p>三、工艺说明:</p> <p>1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型, 抗菌粉末静电喷涂;</p>	组	8						
56	女更		更衣柜 (6门)	5300*500*2000	<p>一、材料说明:</p> <p>1、柜身为电解钢板; 柜门厚1.0mm双层结构, 其它厚0.8mm;</p> <p>二、五金配件:</p> <p>1、配活动层板+挂衣杆、更衣镜、锁具、拉手、门铰、标签框等;</p> <p>三、工艺说明:</p> <p>1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型, 抑菌静电喷涂粉末;</p> <p>四、技术要求:</p>	组	8						
57	女更		更衣柜 (6门)	3200*500*2000	<p>▲医用更衣柜: 参照GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》、GB/T 31410-2015《色漆和清漆涂层耐湿擦洗性和可清洁性的评定》的检测依据: (1)铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾50小时, 镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(2)中性盐雾连续喷雾50小时, 镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(3)乙酸盐雾连续喷雾50小时, 镀(涂)层本身的耐</p>	组	8						
58	男更		更衣柜 (6门)	2700*500*2000	<p>一、材料说明:</p> <p>1、柜身为电解钢板; 柜门厚1.0mm双层结构, 其它厚0.8mm;</p> <p>二、五金配件:</p> <p>1、配活动层板+挂衣杆、更衣镜、锁具、拉手、门铰、标签框等;</p> <p>三、工艺说明:</p> <p>1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型, 抑菌静电喷涂粉末;</p> <p>四、技术要求:</p>	组	8						
59	男更		更衣柜 (6门)	4000*500*2000	<p>▲医用更衣柜: 参照GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》、GB/T 31410-2015《色漆和清漆涂层耐湿擦洗性和可清洁性的评定》的检测依据: (1)铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾50小时, 镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(2)中性盐雾连续喷雾50小时, 镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(3)乙酸盐雾连续喷雾50小时, 镀(涂)层本身的耐</p>	组	8						

60	主任办		医用办公桌	1600*1500*750	<p>一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，台面板厚25mm，其余厚16mm； 2、钢脚为50*25*1.2mm冷轧方管，横梁为40*25*1.0mm冷轧方管； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、锁具、门铰、拉手、毛刷线盒盖、防滑脚垫等； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm，其余厚1.0mm； 2、钢脚采用焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末。</p> <p>医用办公桌：参照GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验（CASS）法》、GB/T 1741-2020《漆膜附霉菌性测定法》、GB/T 36022-2018《木家具中氨释放量试验方法》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、GB/T 5213-2019《冷轧低碳钢板及钢带》、GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 39223.3-2020《健康家居的人类工效学要求第3部分：办公桌椅》、GB/T 30648.1-2014《色漆和清漆 耐液体性的测定 第1部分：浸入除水之外的液体中》的检测依据：（1）铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾400小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对基体的保护等级10级+外观评级10级。（2）中性盐雾连续喷雾50小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对基体的保护等级10级+外观评级10级。（3）乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对基体的保护等级10级+外观评级10级。（4）铜盐加速乙酸连续喷雾50小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对基体的保护等级10级+外观评级10级。（5）耐霉菌性：黑曲霉、黄曲霉、出芽短梗霉、绳状青霉、绿粘帚霉、变幻霉等等级均≥1级（0级最好，4级最差）。（6）下屈服强度ReL≥260MPa，抗拉强度Rm≥380MPa，断后伸长率A≥30%。（7）抗菌性能：大肠杆菌、洋葱伯克霍尔德氏菌、粘质沙雷氏菌、金黄色葡萄球菌、粪肠球菌、嗜肺军团菌（抑菌率）≥99.6%（培养24h）。（8）耐液体性（0.9%氯化钠溶液）100h试验后无起泡、无剥落、无粉化，附着力≤2级。（9）公共场所阻燃家具及组件的燃烧性能：阻燃1级（家具/组件）：热释放速率峰值≤145kw；5min内释放出的总能量≤30MJ；最大烟密度≤65%。</p>	张	18		0	
	主任办		办公椅	常规	<p>一、材料说明： ·PP加纤维背架带升降头枕，尼龙固定腰靠 ·PP分体固定扶手 ·高弹力海绵 ·配原位锁定底座 ·100#沉口4公分黑杆</p>	张	18		0	
61	主任办		沙发	两人位	<p>一、材料说明： 1、面料：医用功能皮； 2、海绵：阻燃定型海绵； 3、内框架：采用实木方，内部实木框架成型； 4、不锈钢脚； 二、五金配件： 1、钢制螺帽、螺丝。</p>	张	16		0	
62	主任办		医用茶水柜	800*400*900	<p>一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材； 2、厚度：顶板、层板厚25mm；侧板、背板、门板厚16mm； 二、五金配件： 1、配门铰、三节静音导轨、锁具、拉手等； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：厚1.0mm。 ▲实木多层板：参照GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》</p>	组	45		0	
63	会议室示教 (10人)		会议桌	5600*1400*750	<p>一、材料说明： 1、材质：E0级中密度纤维板基材，实木皮贴面、封边； 二、五金配件： 1、铝合金毛刷线盒； 三、工艺说明： 1、板材喷环保油漆，5层底油及3层面漆，达到E0级环保标准。 四、技术要求：</p>	张	8		0	

64	储物室		储物柜	4000*600*2000	<p>一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，顶板、层板厚25mm，其余厚16mm；</p> <p>二、五金配件： 1、配锁具、拉手、门铰等；</p> <p>三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：厚1.0mm；</p> <p>实木多层板：参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据：品质属性：挥发性有机化合物（苯、甲苯、二甲苯）(72h)均未检出；甲醛释放量$\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$，总挥发性有机化合物(TVOC)$\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3 \cdot \text{h}$；抗菌性能：肺炎克雷氏菌、白色念珠菌、白色葡萄球菌抗菌率$\geq 99.7\%$；防霉性能：黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉、光孢短柄霉防霉等级≥ 1级（0级最好，4级最差）</p> <p>PVC封边条：参照QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、GB/T 16422.3-2022《塑料 实验室光源暴露试验方法 第3部分：荧光紫外灯》的检测依据：（1）理化性能（塑料封边条）：耐干热性：应无龟裂、无鼓泡；耐磨性：磨30r后应无露底现象；耐开裂性（耐龟裂性）≥ 2级（1级最好）；耐冷热循环性：应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱；耐光色牢度（灰色样卡）≥ 4级；耐老化性：应无开裂。（2）甲醛释放量$\leq 0.2\text{mg}/\text{L}$。（3）邻苯二甲酸酯未检出。（4）多溴联苯、多溴联苯醚、可迁移元素（可溶性重金属：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）、氯乙烯单体均为未检出；（5）荧光紫外老化试验（24h）颜色变化≥ 4级。</p> <p>门铰：参照QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验（CASS）法》、GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》、GB/T 228.1-2021《金属材料拉伸试验 第1部分：室温试验方法》、GB/T 30648.1-2014《色漆和清漆 耐液体性的测定 第1部分：浸入除水之外的液体中》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》的检测依据：（1）过载：垂直静载荷（商用型/30kg）、水平静载荷（商用型/40N）均符合要求；功能：操作力在耐久性试验前后，打开力和关闭力不应大于20N、垂直静载荷（商用型/20kg）、水平静载荷（商用型/40N）、耐久性（商用型/80000次）均满足要求；下沉量：在使用调整系统前，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm；安装B型试验门时，下沉量不应大于3.0mm。（3）铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾400小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对基体的保护等级10级+外观评级10级。（4）中性盐雾连续喷雾50小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对基体的保护等级10级+外观评级10级。（5）乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对基体的保护等级10级+外观评级10级。（6）铜盐加速乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对基体的保护等级10级+外观评级10级。（7）断后伸长率A/%≥ 50、抗拉强度Rm$\geq 690\text{MPa}$。（8）下屈服强度Re1$\geq 285\text{MPa}$。（9）耐液体性（0.9%氯化钠</p>	组	8	0
65	值班室 (2人)/值班室 (1人)/值班室 (4人)		衣柜	800*600*2000	<p>一、材料说明： 1、柜体为电解钢板；柜门单层结构，厚1.0mm，其余厚0.8mm；</p> <p>二、五金配件： 1、配活动层板+挂衣杆、锁具、拉手、门铰、标签框等；</p> <p>三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末；</p> <p>▲电解钢板：参照GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》</p>	组	24	0
66	值班室 (2人)/值班室 (1人)/值班室 (4人)		衣柜	900*500*2800	<p>一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，顶板、层板厚25mm，侧板、门板厚16mm；</p> <p>二、五金配件： 1、锁具、拉手、门铰等；</p> <p>三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm，其余厚1.0mm；</p> <p>四、技术要求： ▲实木多层板：参照GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据：胶合板的含水率要求：试件含水率值：7-9%；胶合强度要求：试件强度值：$\geq 1.1\text{MPa}$；静曲强度：顺纹：试件强度值$\geq 42\text{MPa}$；横纹：试件强度值$\geq 38.5\text{MPa}$；弹性模量：顺纹：试件强度值$\geq 7000\text{MPa}$；横纹：试件强度值$\geq 6150\text{MPa}$；理化性能要求：表面胶合强度$\geq 1.50\text{MPa}$，表面耐划痕：无大于90%的连续划痕；表面耐磨：磨耗值$\leq 45\text{mg}/100\text{r}$，紫色：磨350r以后应无露底现象；表面耐干热$\geq 4$级；表面耐污染腐蚀：紫色$\geq 4$级；表面耐冷热循环应无裂纹、鼓泡、变色、起皱，表面耐龟裂≥ 4级；表面耐水蒸气≥ 4级；含砂量$\leq 0.01\%$；防潮性能（沸水煮试验）：内胶合强度$\geq 0.6\text{MPa}$；品质属性：挥</p>	组	10	0
67	值班室 (2人)/值班室 (1人)/值班室 (4人)		衣柜	1000*500*2800	<p>▲实木多层板：参照GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据：胶合板的含水率要求：试件含水率值：7-9%；胶合强度要求：试件强度值：$\geq 1.1\text{MPa}$；静曲强度：顺纹：试件强度值$\geq 42\text{MPa}$；横纹：试件强度值$\geq 38.5\text{MPa}$；弹性模量：顺纹：试件强度值$\geq 7000\text{MPa}$；横纹：试件强度值$\geq 6150\text{MPa}$；理化性能要求：表面胶合强度$\geq 1.50\text{MPa}$，表面耐划痕：无大于90%的连续划痕；表面耐磨：磨耗值$\leq 45\text{mg}/100\text{r}$，紫色：磨350r以后应无露底现象；表面耐干热$\geq 4$级；表面耐污染腐蚀：紫色$\geq 4$级；表面耐冷热循环应无裂纹、鼓泡、变色、起皱，表面耐龟裂≥ 4级；表面耐水蒸气≥ 4级；含砂量$\leq 0.01\%$；防潮性能（沸水煮试验）：内胶合强度$\geq 0.6\text{MPa}$；品质属性：挥</p>	组	14	0
68	中培训室（56人）/中培训室（46人）/中培训室（60人）		培训室条桌	1800*400*750	<p>一、主要材料及厚度说明： 1、材质：E0级实木多层板基材； 2、厚度：面板厚25mm，挡板1.0厚mm冷轧钢板；</p> <p>二、五金配件： 1、带刹车万向轮；</p> <p>三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm，其余厚1.0mm； 2、钢架采用焊接、精细打磨成型，抗菌粉末静电喷涂。</p> <p>四、技术要求： ▲实木多层板：参照GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据：胶合板的含水率要求：试件含水率值：7-9%；胶合强度要求：试件强度值：$\geq 1.1\text{MPa}$；静曲强度：顺纹：试件强度值$\geq 42\text{MPa}$；横纹：试件强度值$\geq 38.5\text{MPa}$；弹性模量：顺纹：试件强度值$\geq 7000\text{MPa}$；横纹：试件强度值$\geq 6150\text{MPa}$；理化性能要求：表面胶合强度$\geq 1.50\text{MPa}$，表面耐划痕：无大于90%的连续划痕；表面耐磨：磨耗值≤ 45</p>	张	67	0
69	中培训室（56人）/中培训室（46人）/中培训室（60人）		培训室条桌	1200*400*750	<p>▲实木多层板：参照GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据：胶合板的含水率要求：试件含水率值：7-9%；胶合强度要求：试件强度值：$\geq 1.1\text{MPa}$；静曲强度：顺纹：试件强度值$\geq 42\text{MPa}$；横纹：试件强度值$\geq 38.5\text{MPa}$；弹性模量：顺纹：试件强度值$\geq 7000\text{MPa}$；横纹：试件强度值$\geq 6150\text{MPa}$；理化性能要求：表面胶合强度$\geq 1.50\text{MPa}$，表面耐划痕：无大于90%的连续划痕；表面耐磨：磨耗值≤ 45</p>	张	230	0

70	中培训室 (56人)/中培训室 (46人)/中培训室 (60人)		培训椅	标准	<p>1、椅架采用1.5mm厚精抛光电镀钢架；</p> <p>2、靠背为采用全新PP工程塑料加固背筐打网布；</p> <p>3、座垫面料为阻燃布绒，阻燃定型海绵；</p> <p>4、椅板：曲木板材经模具八层高频热压成型；</p> <p>二、配置：</p> <p>1、黑色尼龙固定脚塞；</p> <p>阻燃定型海绵：参照GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第</p>	张	769		0
71	中培训室 (56人)/中培训室 (46人)/中培训室 (60人)		讲台	2000*600*750	<p>一、材料说明：</p> <p>1、全部E0级实木多层板基材；</p> <p>2、厚度：顶板厚25mm；其余厚16mm；</p> <p>二、五金配件：</p> <p>1、三节静音导轨、锁具、拉手等；</p> <p>三、工艺说明：</p> <p>1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm，其余厚1.0mm；</p>	张	8		0
72	中培训室 (56人)/中培训室 (46人)/中培训室 (60人)		培训椅	标准	<p>一、材料说明：</p> <p>1、椅架采用1.5mm厚精抛光电镀钢架；</p> <p>2、背筐打网布；</p> <p>3、座垫面料为布绒；阻燃定型海绵；</p> <p>4、椅板：曲木板材经模具八层高频热压成型；</p> <p>二、配置：</p> <p>1、黑色PU固定脚塞；</p>		15		0
73	图书馆 (约50人)		图书馆阅览桌	2100*900*750	<p>一、材料说明：</p> <p>1、全部E0级实木多层板基材，台面板厚25mm；</p> <p>2、钢脚为50*25*1.2mm冷轧方管，横梁为40*25*1.0mm冷轧方管；</p> <p>二、五金配件：</p> <p>1、毛刷线盒盖、防滑脚垫等；</p> <p>三、工艺说明：</p> <p>1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm；</p> <p>2、钢脚采用焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末。</p> <p>实木多层板：参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、GB/T 39600-2021《人</p>	张	7		0
74	图书馆 (约50人)		阅览椅	标准	<p>一、材料说明：</p> <p>1、靠背、座面板采用环保全新PP料模压一次性成型，座面板采用阻燃布绒+阻燃定型海绵；</p> <p>2、脚架：12厘实心钢架电镀架；</p> <p>二、结构/配置：</p> <p>1、配PA尼龙专用脚垫；</p> <p>阻燃定型海绵：参照GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分阴燃的香烟》、QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》的检测依据：表面密度偏差：30kg/m³ (±2.0)；40%压陷硬度偏差：</p>	张	42		0
75	图书馆 (约50人)		医用双面书架	2000*450*2000	<p>一、材料说明：</p> <p>1、柜体为冷轧钢板；立柱厚为1.2mm，隔板、侧板、顶板、挂件厚1.0mm，其余厚0.8mm；</p> <p>二、工艺说明：</p> <p>1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末。</p> <p>冷轧钢板：参照GB/T110125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验 (NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验 (ASS)法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验 (CASS)法》、GB/T 228.1-2021《金属材料拉伸试验第1部分：室温试验方法》、GB/T 1741-2020《漆膜耐菌性测定法》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 30648.1-2014《色漆和清漆 耐液体性的测定 第1部分：浸入除水之外的液体中》、GB/T 31410-2015《色漆和清漆 涂层耐湿擦洗性和可清洁性的评定》的检测依据：(1)铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾400小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(2)中性盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(3)乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(4)铜盐加速乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(5)抗拉强度Rm≥500MPa，下屈服强度≥330MPa，断后伸长率A80mm/%≥25%。(6)耐菌性等级(黑曲霉)为0级(0级最好，4级最差)。(7)抗菌性能：金黄色葡萄球菌抑菌率≥99.9%(培养24h)。(8)清洁性：污渍可完全除去。</p> <p>抑菌静电喷涂粉末：参照GB/T 21866-2008《抗菌涂料(漆膜)抗菌性测定法和抗菌效果》、GB/T 1741-2020《漆膜耐菌性测定法》、HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》、GB/T 26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》的检测依据：(1)抗菌性能：抗菌率(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌)≥99.5%(培养24h)。(2)耐菌性等级(黑曲霉、黄曲霉)≤1级(0级最好，4级最差)。(3)附着力(干附着力、沸水附着力、湿附着力)≤1级；铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)≥3H，耐冲击性(正向冲击)：未观察到裂纹、皱纹及剥落现象；弯曲试验≤2，涂层无开裂或从底材上剥落；耐酸性[3%(质量分数)盐酸溶液]240h无异常，耐碱性[5%(质量分数)氢氧化钠溶液]室内用168h无异常，耐盐雾性500h划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤1mm，未划痕区无气泡、生锈、开裂、剥落等异常现象，耐湿性(室内用)500h无异常，耐水性(48h)无异常。(4)多溴联苯、多溴二苯醚均未检出。</p>	套	1		0
76	图书馆 (约50人)		医用双面书架	1200*450*2000		套	1		0
77	图书馆 (约50人)		医用双面书架	4000*450*2000		套	3		0
78	图书馆 (约50人)		医用单面书架	3200*300*2000		套	1		0
79	图书馆 (约50人)		医用单面书架	1650*300*2000		套	1		0
80	图书馆 (约50人)	医用单面书架	5080*300*2000	套	1		0		
81	图书馆 (约50人)	医用单面书架	7850*300*2000	套	1		0		
82	图书馆 (约50人)	医用单面书架	10550*300*2000	套	1		0		
83	图书馆 (约50人)	医用单面书架	4700*300*2000	套	1		0		
84	图书馆 (约50人)	医用单面书架	12950*300*2000	套	1		0		

85			讲台	1500*600*750	<p>一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材； 2、厚度：顶板厚25mm；其余厚16mm；</p> <p>二、五金配件： 1、三节静音导轨、锁具、拉手等；</p> <p>三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm，其余厚1.0mm；</p>	张	8		0	
86			医用文件柜 (钢制)	2000*400*2000	<p>一、材料说明： 1、柜体为电解钢板：柜门单层结构，厚1.0mm，其余厚0.8mm；</p> <p>二、五金配件： 1、门铰、锁具、拉手；</p> <p>三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末。</p> <p>四、技术要求： ▲电解钢板：参照GB/T10125-2021《人造气氯腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、</p>	组	2		0	
87			会议桌	4400*1600*750	<p>一、材料说明： 1、材质：E0级中密度纤维板基材，实木皮贴面、封边；</p> <p>二、五金配件： 1、铝合金毛刷线盒；</p> <p>三、工艺说明： 1、板材喷环保油漆，5层底油及3层面漆，达到E0级环保标准。</p> <p>四、技术要求：</p>	张	2		0	
88			会议桌	4800*1400*750	<p>▲中密度纤维板：参照GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB/T 18958-2013《难燃中密度纤维板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、GB/T《中密度纤维板》、LY/T 1926-2020《人造板与木(竹)制品抗菌性能检测与分级》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料家具中有毒物质限量》、LY/T 1985-2011《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价家具 人造板和木质地板》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》的检测依据：(1)密度0.65-0.80g/cm³；含水率3.0%-13.0%。(2)静曲强度≥30MPa；弹性模量≥3600MPa；内胶合强度≥1.1MPa；表面胶合强度≥1.2MPa。(3)甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物(72h)苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机</p>	张	1		0	
89			地柜	4900*600*800	<p>一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材；</p> <p>二、五金配件： 1、配挂衣杆、锁具、拉手、门铰等；</p> <p>三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：厚1.0mm；</p> <p>实木多层板：参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据：品质属性：挥发性有机化合物(苯、甲苯、二甲苯)(72h)均未检出；甲醛释放量≤0.025mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.1mg/m³·h；抗菌性能：肺炎克雷氏菌、白色念珠菌、白色葡萄球菌抗菌率≥99.7%；防霉菌性能：黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球壳霉、光泡短柄帚霉防霉等级≥1级(0级最好，4级最差)</p> <p>PVC封边条：参照QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、GB/T 16422.3-2022《塑料 实验室光源暴露试验方法 第3部分：荧光紫外灯》的检测依据：(1)理化性能(塑料封边条)：耐干热性：应无龟裂、无鼓泡；耐磨性：磨30r后应无露底现象；耐开裂性(耐龟裂性)≥2级(1级最好)；耐冷热循环性：应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱；耐光色牢度(灰色样卡)≥4级；耐老化性：应无开裂。(2)甲醛释放量≤0.2mg/L。(3)邻苯二甲酸酯未检出。(4)多溴联苯、多溴联苯醚、可迁移元素(可溶性重金属：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)、氯乙烯单体均为未检出；(5)荧光紫外老化试验(24h)颜色变化≥4级。</p>	组	7		0	

90	多媒体培训室 (82人)		电脑培训桌	1000*600*750	<p>一、材料说明:</p> <p>1、全部E0级实木多层板基材;</p> <p>2、厚度:面板厚25mm,挡板厚16mm;</p> <p>二、五金配件:</p> <p>1、带刹车万向轮;</p> <p>三、工艺说明:</p> <p>1、全自动PVC封边条封边工艺:台面厚2.0mm,其余厚1.0mm;</p> <p>2、钢架采用焊接、精细打磨成型,抑菌静电喷涂粉末。</p> <p>实木多层板:参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据:品质属性:挥发性有机化合物(苯、甲苯、二甲苯)(72h)均未检出;甲醛释放量$\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$;总挥发性有机化合物(TVOC)$\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3\cdot\text{h}$;抗菌性能:肺炎克雷氏菌、白色念珠菌、白色葡萄球菌抗菌率$\geq 99.7\%$;防霉性能:黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉、光孢短柄帚霉防霉等级≥ 1级(0级最好,4级最差)</p> <p>PVC封边条:参照QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、GB/T 16422.3-2022《塑料 实验室光源暴露试验方法 第3部分:荧光紫外灯》的检测依据:(1)理化性能(塑料封边条):耐干热性:应无龟裂、无鼓泡;耐磨性:磨30r后应无露底现象;耐开裂性(耐龟裂性)≥ 2级(1级最好);耐冷热循环性:应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱;耐光色牢度(灰色样卡)≥ 4级;耐老化性:应无开裂。(2)甲醛释放量$\leq 0.2\text{mg}/\text{L}$。(3)邻苯二甲酸酯未检出。(4)多溴联苯、多溴联苯醚、可迁移元素(可溶性重金属:铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)、氯乙烯单体均为未检出;(5)荧光紫外老化试验(24h)颜色变化≥ 4级。</p> <p>抑菌静电喷涂粉末:参照GB/T 21866-2008《抗菌涂料(漆膜)抗菌性测定法和抗菌效果》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》、GB/T 26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》的检测依据:(1)抗菌性能:抗菌率(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌)$\geq 99.5\%$(培养24h)。(2)耐霉菌性等级(黑霉菌、黄曲霉)≤ 1级(0级最好,4级最差)。(3):附着性(干附着力、沸水附着力、湿附着力)≤ 1级;铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)$\geq 3\text{H}$;耐冲击性(正向冲击):未观察到裂纹、皱纹及剥落现象;弯曲试验≤ 2,涂层无开裂或从基材上剥落;耐酸性[3%(质量分数)盐酸溶液]240h无异常,耐碱性[5%(质量分数)氢氧化钠溶液]室内用168h无异常,耐盐雾性500h划痕处单向腐蚀蔓延宽度$\leq 1\text{mm}$,未划痕区无气泡、生锈、开裂、剥落等异常现象,耐湿性(室内用)500h无异常,耐沸水性(48h)无异常。(4)多溴联苯、多溴二苯醚均未检出。</p>	张	81		0
91	多媒体培训室 (82人)		方凳	标准	<p>一、材料说明:</p> <p>1、全部E0级实木多层板基材,厚25mm;</p> <p>2、钢制脚架;</p> <p>二、工艺说明:</p> <p>1、全自动PVC封边条封边工艺:厚2.0mm。</p> <p>2、钢架采用焊接、精细打磨成型,抑菌静电喷涂粉末。</p> <p>实木多层板:参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、GB/T 39600-2021</p>	张	82		0
92	人类遗传资源 办公室 (8人)/科研 管理办 (9人)/伦理 办公(9人)/ 伦理资料室 (9人)/临床 学院办 (8人)/教学		医用长茶几	1200*600*420	<p>一、材料说明:</p> <p>1、全部E0级实木多层板基材,厚25mm;</p> <p>2、钢制脚架;</p> <p>二、工艺说明:</p> <p>1、全自动PVC封边条封边工艺:厚2.0mm。</p> <p>2、钢架采用焊接、精细打磨成型,抑菌静电喷涂粉末。</p> <p>实木多层板:参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据:品质属性:挥发性有机化合物(苯、甲苯、二甲苯)(72h)均未检出;甲醛释放量$\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$;总挥发性有机化合物(TVOC)$\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3\cdot\text{h}$;抗菌性能:肺炎克雷氏菌、白色念珠菌、白色葡萄球菌抗菌率$\geq 99.7\%$;防霉性能:黑曲霉</p>	张	3		0
93	人类遗传资源 办公室 (8人)/科研 管理办 (9人)/伦理 办公(9人)/ 伦理资料室 (9人)/临床 学院办 (8人)/教学 管理科 (8人)/继续 教育管理(6 人)/住培办 (6人)/研究 生管理组(6 人)		三人位沙发	标准	<p>一、材料说明:</p> <p>1、面料:医用功能皮;</p> <p>2、海绵:阻燃定型海绵;</p> <p>3、内框架:采用实木方,内部实木框架成型;</p> <p>4、不锈钢脚;</p> <p>二、五金配件:</p> <p>1、钢制螺帽、螺丝。</p> <p>医用功能皮:参照QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、HJ 507-2009《环境标志产品技术要求 皮革和合成革》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、GB/T 22808-2021《皮革和毛皮 化学试验 含氯苯酚的测定》、GB/T 19941.1-2019《皮革和毛皮 甲醛含量的测定 第1部分:高效液相色谱法》、GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB 20400-2006《皮革和皮毛 有害物质限量》的检测依据:(1)抗菌性能:大肠杆菌(抑菌率)$\geq 99.7\%$(培养24h)。(2)气味≤ 3级;产品中有害物质限值(五氯苯酚、四氯苯酚及邻苯基苯酚)均未检出。(3)抑菌效果:金黄色葡萄球菌抗菌率$\geq 99\%$。(4)皮革防霉性能:黑曲霉等级≤ 2级(1级最好,3级最差)。(5)皮革防霉性能:黑曲霉等级≤ 2级(1级最好,3级最差)。(6)游离甲醛未检出(检出限20mg/kg)。(7)摩擦色牢度符合要求;耐光性≥ 5级;涂层粘着牢度$\geq 8\text{N}/10\text{mm}$;耐折牢度(50000次)无裂纹;撕裂力$\geq 120\text{N}$;pH$\geq 5$。(8)禁用偶氮染料未检出。</p> <p>阻燃定型海绵:参照GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发阻燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》的检测依据:表观密度偏差:30kg/m³(± 2.0);40%压缩永久变形:145N(± 25);性能要求:回弹率$\geq 35\%$;75%压缩永久变形$\leq 6\%$;65%/25%压缩比≥ 1.8;气味等级≥ 8级;拉伸强度$\geq 80\text{kPa}$;断裂伸长率$\geq 80\%$;撕裂强度$\geq 2.4\text{N}/\text{cm}$;干热老化后拉伸强度$\geq 70\text{kPa}$;干热老化后拉伸强度变化率$\leq \pm 30\%$;湿热老化后拉伸强度$\geq 60\text{kPa}$;湿热老化后拉伸强度变化率$\leq \pm 30\%$;灰分$\leq 1\%$;甲醛散发$\leq 3\text{mg}/\text{kg}$;TVOC$\leq 0.02\text{mg}/\text{m}^3\cdot\text{h}$;香烟抗引燃特性试验:未观察到试样表面或内部出现任何续燃、阴燃现象,评定该试样为阻燃I级,通过香烟抗引燃特性试验。</p>	张	3		0

94	学生办公室 (16人)		医用办公桌	1400*600*750	一、主要材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，台面板厚25mm，挡板、侧板、抽面厚16mm； 2、钢脚为50*25*1.2mm冷轧方管，横梁为40*25*1.0mm冷轧方管； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、锁具、门铰、拉手、φ60金属线盖、吊主机架、防滑脚垫等； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm，其余厚1.0mm； 2、钢脚采用焊接、精细打磨成型，抗菌粉末静电喷涂。	张	16	0	
95	医护就餐 (16人)/茶水就餐 (30人)		医用配餐柜	1600*600*850	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板：柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、台面采用复合亚克力人造石厚 12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、门铰、标签框、不锈钢水槽(含高水龙头)、下水器等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抗菌粉末静电喷涂；	组	1	0	
96	值班1/值班2/ 值班3		更衣柜	1000*500*2000	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门厚1.0mm双层结构，其它厚0.8mm； 二、五金配件： 1、配活动层板+挂衣杆、更衣镜、锁具、拉手、门铰、标签框等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末； 四、技术要求： ▲医用更衣柜：参照GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》、GB/T 31410-2015《色漆和清漆涂层耐湿擦洗性和可清洁性的评定》的检测依据：(1)铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(2)中性盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(3)乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(4)铜盐加速乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(5)清洁性：污渍可完全除去。	组	8	0	
97	值班1/值班2/ 值班3		更衣柜	1400*500*2800	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门厚1.0mm双层结构，其它厚0.8mm； 二、五金配件： 1、配活动层板+挂衣杆、更衣镜、锁具、拉手、门铰、标签框等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末； 四、技术要求： ▲医用更衣柜：参照GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》、GB/T 31410-2015《色漆和清漆涂层耐湿擦洗性和可清洁性的评定》的检测依据：(1)铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(2)中性盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(3)乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(4)铜盐加速乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(5)清洁性：污渍可完全除去。	组	1	0	
98	值班1/值班2/ 值班3		更衣柜	1800*500*2800	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门厚1.0mm双层结构，其它厚0.8mm； 二、五金配件： 1、配活动层板+挂衣杆、更衣镜、锁具、拉手、门铰、标签框等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末； 四、技术要求： ▲医用更衣柜：参照GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》、GB/T 31410-2015《色漆和清漆涂层耐湿擦洗性和可清洁性的评定》的检测依据：(1)铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(2)中性盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(3)乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(4)铜盐加速乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(5)清洁性：污渍可完全除去。	组	1	0	
99	女更/男更		更衣柜	1800*600*2000	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门厚1.0mm双层结构，其它厚0.8mm； 二、五金配件： 1、配活动层板+挂衣杆、更衣镜、锁具、拉手、门铰、标签框等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末； 四、技术要求： ▲医用更衣柜：参照GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》、GB/T 31410-2015《色漆和清漆涂层耐湿擦洗性和可清洁性的评定》的检测依据：(1)铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(2)中性盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(3)乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(4)铜盐加速乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(5)清洁性：污渍可完全除去。	组	1	0	
100	女更/男更		更衣柜	2700*600*2000	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门厚1.0mm双层结构，其它厚0.8mm； 二、五金配件： 1、配活动层板+挂衣杆、更衣镜、锁具、拉手、门铰、标签框等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末； 四、技术要求： ▲医用更衣柜：参照GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》、GB/T 31410-2015《色漆和清漆涂层耐湿擦洗性和可清洁性的评定》的检测依据：(1)铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(2)中性盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(3)乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(4)铜盐加速乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(5)清洁性：污渍可完全除去。	组	1	0	
101	女更/男更		更衣柜	3600*600*2000	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门厚1.0mm双层结构，其它厚0.8mm； 二、五金配件： 1、配活动层板+挂衣杆、更衣镜、锁具、拉手、门铰、标签框等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末； 四、技术要求： ▲医用更衣柜：参照GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》、GB/T 31410-2015《色漆和清漆涂层耐湿擦洗性和可清洁性的评定》的检测依据：(1)铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(2)中性盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(3)乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(4)铜盐加速乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(5)清洁性：污渍可完全除去。	组	1	0	
102	女更/男更			储物柜	2400*450*2000	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，顶板、层板厚25mm，其余厚16mm； 二、五金配件： 1、配锁具、拉手、门铰等； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：厚1.0mm； 实木多层板：参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木饰面装饰板》的检测依据：品质属性：挥发性有机化合物(苯、甲苯、二甲苯)(72h)均未检出；甲醛释放量≤0.025mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.1mg/m³·h；抗菌性能：肺炎克雷伯菌、白色念珠菌、白色葡萄球菌抗菌率≥99.7%；防霉性能：黑曲霉、土曲霉	组	1	0
103	换鞋		鞋柜	1800*400*750	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板：柜门厚1.0mm双层结构，其它厚0.8mm； 二、五金配件： 1、配插销、锁具、拉手、标签框等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末； ▲电解钢板：参照GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》、GB/T 228.1-2021《金属材料拉伸试验第1部分：室温试验方法》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 30648.1-2014《色漆和清漆耐液体性的测定 第1部分：浸入除水之外的液体中》、GB/T 31410-2015《色漆和清漆 涂层耐湿擦洗性和可清洁性的评定》的检测依据：(1)铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾400小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(2)中性盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(3)乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(4)铜盐加速乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(5)抗拉强度Rm≥500MPa，下屈服强度≥330MPa，断后伸长率A80mm/%≥30%。(6)耐霉菌性等级(黑曲霉)≥1级(0级最好，4级最差)。(7)金属喷涂层厚度应为60-120μm。(8)抗菌性能：金黄色葡萄球菌≥99.7%(按表24)。(9)100%耐液体性(0%氢氧化钠溶液、试验后应无	组	2	0	
104	换鞋		鞋柜	2800*400*750	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板：柜门厚1.0mm双层结构，其它厚0.8mm； 二、五金配件： 1、配插销、锁具、拉手、标签框等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末； ▲电解钢板：参照GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》、GB/T 228.1-2021《金属材料拉伸试验第1部分：室温试验方法》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 30648.1-2014《色漆和清漆耐液体性的测定 第1部分：浸入除水之外的液体中》、GB/T 31410-2015《色漆和清漆 涂层耐湿擦洗性和可清洁性的评定》的检测依据：(1)铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾400小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(2)中性盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(3)乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(4)铜盐加速乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(5)抗拉强度Rm≥500MPa，下屈服强度≥330MPa，断后伸长率A80mm/%≥30%。(6)耐霉菌性等级(黑曲霉)≥1级(0级最好，4级最差)。(7)金属喷涂层厚度应为60-120μm。(8)抗菌性能：金黄色葡萄球菌≥99.7%(按表24)。(9)100%耐液体性(0%氢氧化钠溶液、试验后应无	组	1	0	
105	换鞋		鞋柜	2300*400*750	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板：柜门厚1.0mm双层结构，其它厚0.8mm； 二、五金配件： 1、配插销、锁具、拉手、标签框等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末； ▲电解钢板：参照GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》、GB/T 228.1-2021《金属材料拉伸试验第1部分：室温试验方法》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 30648.1-2014《色漆和清漆耐液体性的测定 第1部分：浸入除水之外的液体中》、GB/T 31410-2015《色漆和清漆 涂层耐湿擦洗性和可清洁性的评定》的检测依据：(1)铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾400小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(2)中性盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(3)乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(4)铜盐加速乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。(5)抗拉强度Rm≥500MPa，下屈服强度≥330MPa，断后伸长率A80mm/%≥30%。(6)耐霉菌性等级(黑曲霉)≥1级(0级最好，4级最差)。(7)金属喷涂层厚度应为60-120μm。(8)抗菌性能：金黄色葡萄球菌≥99.7%(按表24)。(9)100%耐液体性(0%氢氧化钠溶液、试验后应无	组	2	0	

106	换鞋		换鞋凳	900*400*450	<p>一、材料说明:</p> <p>1、床架: 40*40冷轧方管厚1.2mm, 防滑脚垫等;</p> <p>2、配50mm厚医用功能皮软包垫, 软包内衬12mm实木多层板;</p> <p>二、工艺说明:</p> <p>1、钢架采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型, 抑菌静电喷涂粉末;</p> <p>医用功能皮: 参照QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、HJ 507-2009《环境标志产品技术要求 皮革和合成革》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、GB/T 22808-2021《皮革和毛皮 化学试验 含氯苯酚的测定》、GB/T 19941.1-2019《皮革和毛皮 甲醛含量的测定 第一部分:高液流相色谱法》、GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB 20400-2006《皮革和皮毛 有害物质限量》的检测依据: (1) 抗菌性能: 大肠杆菌(抑菌率)≥99.7%(培养24h)。 (2) 气味≤3级; 产品中有害物质限值(五氯苯酚、四氯苯酚及邻苯基苯酚)均未检出。 (3) 抑菌效果: 金黄色葡萄球菌抗菌率≥99%。 (4) 皮革防霉性能: 黑曲霉等级≤2级(1级最好, 3级最差)。 (5) 皮革防霉性能: 黑曲霉等级≤2级(1级最好, 3级最差)。 (6) 游离甲醛未检出(检出限20mg/kg)。 (7) 摩擦色牢度符合要求; 耐光性≥5级; 涂层粘着牢度≥8N/10mm; 耐折牢度(50000次)无裂纹; 撕裂力≥120N; pH≥5。 (8) 禁用偶氮染料未检出。</p> <p>抑菌静电喷涂粉末: 参照GB/T 21866-2008《抗菌涂料(漆膜) 抗菌性测定法和抗菌效果》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》、GB/T 26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》的检测依据:</p> <p>(1) 抗菌性能: 抗菌率(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌)≥99.5%(培养24h)。 (2) 耐霉菌性等级(黑曲霉、黄曲霉)≤1级(0级最好, 4级最差)。 (3): 附着力(干附着力、沸水附着力、湿附着力)≤1级; 铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)≥3H, 耐冲击性(正向冲击): 未观察到裂纹、皱纹及剥落现象; 弯曲试验≤2, 涂层无开裂或从基材上剥落; 耐酸性[3%(质量分数)盐酸溶液]240h无异常, 耐碱性[5%(质量分数)氢氧化钠溶液]室内用168h无异常, 耐盐雾性500h划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤1mm, 未划痕区无气泡、生锈、开裂、剥落等异常现象, 耐湿性(室内用)500h无异常, 耐沸水性(48h)无异常。 (4) 多溴联苯、多溴二苯醚均未检出。</p>	组	2		0
107	医护办/办公室		医用办公桌	1200*600*750	<p>一、主要材料说明:</p> <p>1、全部E0级实木多层板基材, 台面板厚25mm, 挡板、侧板、抽面厚16mm;</p> <p>2、钢脚为50*25*1.2mm冷轧方管, 横梁为40*25*1.0mm冷轧方管;</p> <p>二、五金配件:</p> <p>1、三节静音导轨、锁具、门铰、拉手、φ60金属线盖、吊主机架、防滑脚垫等;</p> <p>三、工艺说明:</p> <p>1、全自动PVC封边条封边工艺: 台面板厚2.0mm, 其余厚1.0mm;</p> <p>2、钢脚采用焊接、精细打磨成型, 抗菌粉末静电喷涂。</p> <p>四、技术要求:</p> <p>▲医用办公桌: 参照GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》、GB/T 228.1-2021《金属材料拉伸试验第1部分: 室温试验方法》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 30648.1-2014《色漆和清漆 耐液体性的测定 第一部分: 浸入除水之外的液体中》、GB/T 31410-2015《色漆和清漆 涂层耐湿擦洗性和可清洁性的评定》的检测依据: (1) 铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾400小时, 镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。 (2) 中性盐雾连续喷雾50小时, 镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。 (3) 乙酸盐雾连续喷雾50小时, 镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。 (4) 铜盐加速乙酸连续喷雾50小时, 镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。 (5) 抗拉强度Rm≥500MPa, 下屈服强度≥330MPa, 断后伸长率A80mm/%≥30%。 (6) 耐霉菌性等级(黑曲霉)≥1级(0级最好, 4级最差)。 (7) 金属喷涂层厚度应为60-130μm。 (8) 抗菌性能: 金黄色葡萄球菌≥99.7%(培养24h)。 (9) 100h耐液体性(0.9%氯化钠溶液)试验后应无</p>	组	15		0
108	医护办/办公室		医用办公桌	5000*600*750	<p>1、全自动PVC封边条封边工艺: 台面板厚2.0mm, 其余厚1.0mm;</p> <p>2、钢脚采用焊接、精细打磨成型, 抗菌粉末静电喷涂。</p> <p>四、技术要求:</p> <p>▲医用办公桌: 参照GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》、GB/T 228.1-2021《金属材料拉伸试验第1部分: 室温试验方法》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 30648.1-2014《色漆和清漆 耐液体性的测定 第一部分: 浸入除水之外的液体中》、GB/T 31410-2015《色漆和清漆 涂层耐湿擦洗性和可清洁性的评定》的检测依据: (1) 铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾400小时, 镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。 (2) 中性盐雾连续喷雾50小时, 镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。 (3) 乙酸盐雾连续喷雾50小时, 镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。 (4) 铜盐加速乙酸连续喷雾50小时, 镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。 (5) 抗拉强度Rm≥500MPa, 下屈服强度≥330MPa, 断后伸长率A80mm/%≥30%。 (6) 耐霉菌性等级(黑曲霉)≥1级(0级最好, 4级最差)。 (7) 金属喷涂层厚度应为60-130μm。 (8) 抗菌性能: 金黄色葡萄球菌≥99.7%(培养24h)。 (9) 100h耐液体性(0.9%氯化钠溶液)试验后应无</p>	组	1		0
109	医护办/办公室		医用文件柜(钢制)	1200*400*2000	<p>一、材料说明:</p> <p>1、柜体为电解钢板: 柜门单层结构, 厚1.0mm, 其余厚0.8mm;</p> <p>二、五金配件:</p> <p>1、门铰、锁具、拉手;</p> <p>三、工艺说明:</p> <p>1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型, 抑菌静电喷涂粉末。</p> <p>四、技术要求:</p> <p>▲电解钢板: 参照GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》、GB/T 228.1-2021《金属材料拉伸试验第1部分: 室温试验方法》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 30648.1-2014《色漆和清漆 耐液体性的测定 第一部分: 浸入除水之外的液体中》、GB/T 31410-2015《色漆和清漆 涂层耐湿擦洗性和可清洁性的评定》的检测依据: (1) 铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾400小时, 镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。 (2) 中性盐雾连续喷雾50小时, 镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。 (3) 乙酸盐雾连续喷雾50小时, 镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。 (4) 铜盐加速乙酸连续喷雾50小时, 镀(涂)层本身的耐腐蚀等级10级、镀(涂)层对基体的保护等级10级+外观评级10级。 (5) 抗拉强度Rm≥500MPa, 下屈服强度≥330MPa, 断后伸长率A80mm/%≥30%。 (6) 耐霉菌性等级(黑曲霉)≥1级(0级最好, 4级最差)。 (7) 金属喷涂层厚度应为60-130μm。 (8) 抗菌性能: 金黄色葡萄球菌≥99.7%(培养24h)。 (9) 100h耐液体性(0.9%氯化钠溶液)试验后应无</p>	组	4		0
110	护长办/主任办		医用办公桌	1400*1400*750	<p>一、材料说明:</p> <p>1、全部E0级实木多层板基材, 台面板厚25mm, 其余厚16mm;</p> <p>2、钢脚为50*25*1.2mm冷轧方管, 横梁为40*25*1.0mm冷轧方管;</p> <p>二、五金配件:</p> <p>1、三节静音导轨、锁具、门铰、拉手、毛刷线盒盖、防滑脚垫等;</p> <p>三、工艺说明:</p>	张	11		0
111	护长办/主任办		办公椅	标准	<p>一、材料说明:</p> <p>·PP加纤维背架带升降头枕, 尼龙固定腰靠</p> <p>·PP分体固定扶手</p> <p>·高弹力海绵</p> <p>·配原位锁定底盘</p> <p>·100#沉口4公分黑杆</p>	张	11		0

112	避难间		会议桌	1800*1200*750	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，台面板厚25mm； 2、支撑钢架厚1.2mm； 二、五金配件： 1、配毛刷线盒，带走线功能钢脚； 三、工艺说明：	张	1		0	
113	避难间		会议桌	3000*1200*750	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，台面板厚25mm； 2、支撑钢架厚1.2mm； 二、五金配件： 1、配毛刷线盒，带走线功能钢脚； 三、工艺说明：	张	1		0	
114	避难间		医用文件柜	3500*400*1800	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材， 2、厚度：顶板、层板厚25mm，其余厚16mm； 二、五金配件： 1、配门铰、锁具、拉手等；	组	3		0	
115	会议会餐室		弧形餐桌	(2200+1550) *350*50	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，顶板、层板厚25mm，其余厚16mm； 二、五金配件： 1、配锁具、拉手、门铰等； 三、工艺说明：	组	1		0	
116	会议会餐室		医用配餐柜	2400*600/350*850/ 2000	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板：柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、台面采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、门铰、标签框、不锈钢水槽(含高水龙头)、下水器等；	组	1		0	
117	示教会议室		医用会议桌	2400*1200*750	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，台面板厚25mm； 2、钢脚为50*25*1.2mm冷轧方管，横梁为40*25*1.0mm冷轧方管； 二、五金配件： 1、毛刷线盒盖、防滑脚垫等； 三、工艺说明：	组	1		0	
118	示教会议室		医用会议桌	3000*1200*750	1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm； 2、钢脚采用焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末。	组	1		0	
119	示教会议室		医用文件柜	5300*400*1800	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材， 2、厚度：顶板、层板厚25mm，其余厚16mm； 二、五金配件： 1、配门铰、锁具、拉手等；	组	1		0	
合计										0